



[www.upcc.com.ph](http://www.upcc.com.ph)

# OKI<sup>®</sup>

A105 Forged Steel / Galvanized  
Raised Faced, ANSI B16.5

## Welding Neck Flange Slip On Flange Blind Flange



SERATED



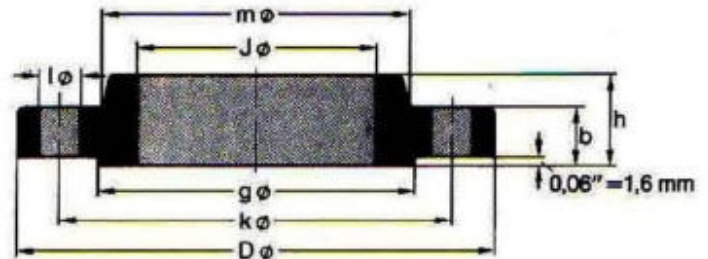
Heat #



**CLASS 150 - 300# ANSI**

# OKI<sup>®</sup>

**150 lb/sq. in.  
Slip-on Flanges**

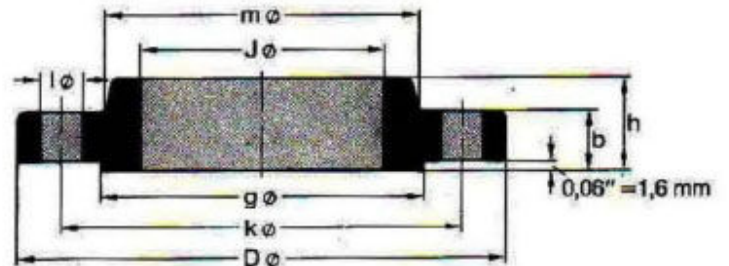


## ANSI B 16.5

Pipe		Flange				Hub	Raised Face	Drilling Template			Approx. Weight
Nom. Size	OD in. mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Number	l in. mm	k in. mm	≈ Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,50 88,9	0,88 22,4	0,44 11,2	0,62 15,7	1,19 30,2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,38 60,5	0,9 0,39
3/4"	1,05 26,7	3,88 98,6	1,09 27,7	0,50 12,7	0,62 15,7	1,50 38,1	1,69 42,9	4	0,62 15,7	2,75 69,9	1,2 0,56
1"	1,315 33,4	4,25 108,0	1,36 34,5	0,56 14,2	0,69 17,5	1,94 49,3	2,00 50,8	4	0,62 15,7	3,12 79,2	1,7 0,78
1 1/4"	1,66 42,2	4,62 117,3	1,70 43,2	0,62 15,7	0,81 20,6	2,31 58,7	2,50 63,5	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,3 1,03
1 1/2"	1,90 48,3	5,00 127,0	1,95 49,5	0,69 17,5	0,88 22,4	2,56 65,0	2,88 73,2	4	0,62 15,7	3,88 98,6	2,9 1,32
2"	2,375 60,3	6,00 152,4	2,44 62,0	0,75 19,1	1,00 25,4	3,06 77,7	3,62 91,9	4	0,75 19,1	4,75 120,7	4,5 2,06
2 1/2"	2,875 73,0	7,00 177,8	2,94 74,7	0,88 22,4	1,12 28,4	3,56 90,4	4,12 104,6	4	0,75 19,1	5,50 139,7	7,2 3,28
3"	3,50 88,9	7,50 190,5	3,57 90,7	0,94 23,9	1,19 30,2	4,25 108,0	5,00 127,0	4	0,75 19,1	6,00 152,4	8,5 3,85
3 1/2"	4,00 101,6	8,50 215,9	4,07 103,4	0,94 23,9	1,25 31,8	4,81 122,2	5,50 139,7	8	0,75 19,1	7,00 177,8	10,6 4,81
4"	4,50 114,3	9,00 228,6	4,57 116,1	0,94 23,9	1,31 33,3	5,31 134,9	6,19 157,2	8	0,75 19,1	7,50 190,5	11,7 5,30
5"	5,563 141,3	10,00 254,0	5,66 143,8	0,94 23,9	1,44 36,6	6,44 163,6	7,31 185,7	8	0,88 22,4	8,50 215,9	13,4 6,07
6"	6,625 168,3	11,00 279,4	6,72 170,7	1,00 25,4	1,56 39,6	7,56 192,0	8,50 215,9	8	0,88 22,4	9,50 241,3	16,4 7,45
8"	8,625 219,1	13,50 342,9	8,72 221,5	1,12 28,4	1,75 44,5	9,69 246,1	10,62 269,7	8	0,88 22,4	11,75 298,5	26,7 12,1
10"	10,75 273	16,00 406,4	10,88 276,4	1,19 30,2	1,94 49,3	12,00 304,8	12,75 323,9	12	1,00 25,4	14,25 362,0	36,3 16,5
12"	12,75 323,8	19,00 482,6	12,88 327,2	1,25 31,8	2,19 55,6	14,38 365,3	15,00 381,0	12	1,00 25,4	17,00 431,8	57,7 26,2
14"	14,0 355,6	21,00 533,4	14,14 359,2	1,38 35,1	2,25 57,2	15,75 400,1	16,25 412,8	12	1,12 28,4	18,75 476,3	76,2 34,6
16"	16,0 406,4	23,50 596,9	16,16 410,5	1,44 36,6	2,50 63,5	18,00 457,2	18,50 469,9	16	1,12 28,4	21,25 539,8	98,7 44,8
18"	18,0 457,2	25,00 635,0	18,18 461,8	1,56 39,6	2,69 68,3	19,88 505,0	21,00 533,4	16	1,25 31,8	22,75 577,9	108 48,9
20"	20,0 508	27,50 698,5	20,20 513,1	1,69 42,9	2,88 73,2	22,00 558,8	23,00 584,2	20	1,25 31,8	25,00 635,0	136 61,9
24"	24,0 609,6	32,00 812,8	24,25 616,0	1,88 47,8	3,25 82,6	26,12 663,4	27,25 692,2	20	1,38 35,1	29,50 749,3	191 86,9

# OKI®

**300 lb/sq. in.  
Slip-on Flanges**



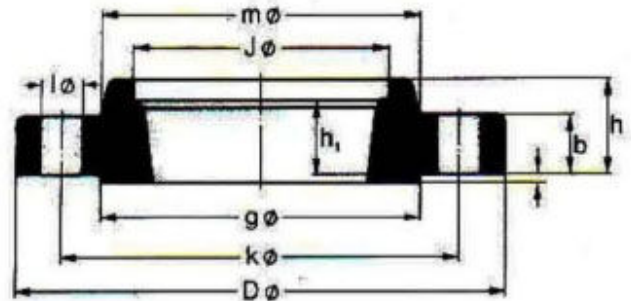
## ANSI B 16.5

Pipe		Flange				Hub	Raised Face	Drilling Template			Approx. Weight
Nom. Size	OD in. mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Number	l in. mm	k in. mm	≈ Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,2	0,88 22,3	0,56 14,2	0,88 22,3	1,50 38,1	1,38 35,0	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,4 0,64
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3	1,09 27,7	0,62 15,7	1,00 25,4	1,88 47,7	1,69 42,9	4	0,75 19,0	3,25 82,5	2,5 1,12
1"	1,315 33,4	4,88 123,9	1,36 34,5	0,69 17,5	1,06 26,9	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,0	3,50 88,9	3,0 1,36
1 1/4"	1,66 42,2	5,25 133,3	1,70 43,2	0,75 19,0	1,06 26,9	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,0	3,88 98,5	3,7 1,68
1 1/2"	1,90 48,3	6,12 155,4	1,95 49,5	0,81 20,6	1,19 30,2	2,75 69,8	2,88 73,1	4	0,88 22,3	4,50 114,3	5,5 2,49
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	2,44 62,0	0,88 22,3	1,31 33,2	3,31 84,0	3,62 91,9	8	0,75 19,0	5,00 127,0	6,3 2,87
2 1/2"	2,875 73,0	7,50 190,5	2,94 74,7	1,00 25,4	1,50 38,1	3,94 100,0	4,12 104,6	8	0,88 22,3	5,88 149,3	9,5 4,32
3"	3,50 88,9	8,25 209,5	3,57 90,7	1,12 28,4	1,69 42,9	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,3	6,62 168,1	12,9 5,85
3 1/2"	4,00 101,6	9,00 228,6	4,07 103,4	1,19 30,2	1,75 44,4	5,25 133,3	5,50 139,7	8	0,88 22,3	7,25 184,1	16,2 7,34
4"	4,50 114,3	10,00 254,0	4,57 116,1	1,25 31,7	1,88 47,7	5,75 146,0	6,19 157,2	8	0,88 22,3	7,88 200,1	21,2 9,61
5"	5,563 141,3	11,00 279,4	5,66 143,8	1,38 35,0	2,00 50,8	7,00 177,8	7,31 185,6	8	0,88 22,3	9,25 234,9	27,1 12,3
6"	6,625 168,3	12,50 317,5	6,72 170,7	1,44 36,5	2,06 52,3	8,12 206,2	8,50 215,9	12	0,88 22,3	10,62 269,7	34,4 15,6
8"	8,625 219,1	15,00 381,0	8,72 221,5	1,62 41,1	2,44 61,9	10,25 260,3	10,62 269,7	12	1,00 25,4	13,00 330,2	53,3 24,2
10"	10,75 273	17,50 444,5	10,88 276,3	1,88 47,7	2,62 66,5	12,62 320,5	12,75 323,8	16	1,12 28,4	15,25 387,3	75,1 34,1
12"	12,75 323,8	20,50 520,7	12,88 327,1	2,00 50,8	2,88 73,1	14,75 374,6	15,00 381,0	16	1,25 31,7	17,75 450,8	110 49,8
14"	14,0 355,6	23,00 584,2	14,14 359,1	2,12 53,8	3,00 76,2	16,75 425,4	16,25 412,7	20	1,25 31,7	20,25 514,3	154 69,9
16"	16,0 406,4	25,50 647,7	16,16 410,5	2,25 57,1	3,25 82,5	19,00 482,6	18,50 469,9	20	1,38 35,0	22,50 571,5	194 88,1
18"	18,0 457,2	28,00 711,2	18,18 461,8	2,38 60,4	3,50 88,9	21,00 533,4	21,00 533,4	24	1,38 35,0	24,75 628,6	240 109
20"	20,0 508	30,50 774,7	20,20 513,1	2,50 63,5	3,75 95,2	23,12 587,2	23,00 584,2	24	1,38 35,0	27,00 685,8	295 134
24"	24,0 609,6	36,00 914,4	24,25 615,9	2,75 69,8	4,19 106,4	27,62 701,5	27,25 692,1	24	1,38 41,1	32,00 812,8	443 201

# OKI®

## Dimensional Tolerances

### Lap Joint, Slip-on, Threaded and Blind Flanges



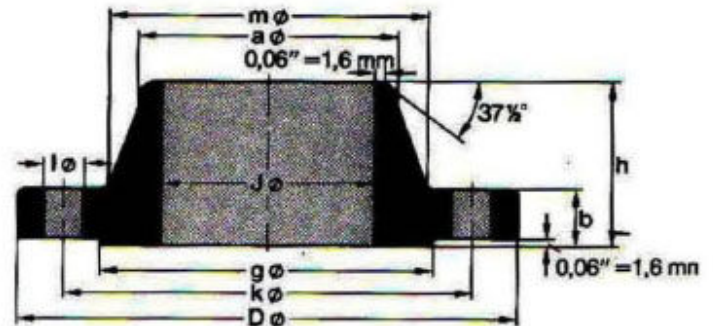
### ANSI B 16.5

D	Outside Diameter <sup>1)</sup>	When OD is 24" or less When OD is over 24"	$\pm 0,06''$ $\pm 0,12''$	$\pm 1,6$ mm $\pm 3,2$ mm
J	Inside Diameter	Slip-on and Lap Joint 10" and smaller 12" and larger Threaded	$+0,03''$ $+0,06''$	$+0,8$ mm $+1,6$ mm Within limits on boring gauge
g	Diameter of Contact Face	Same as for Inside Diameter 0,03" Raised Face 0,25" Raised Face Tongue and Groove, Male and Female	$\pm 0,03''$ $\pm 0,02''$ $\pm 0,02''$	$\pm 0,8$ mm $\pm 0,5$ mm $\pm 0,5$ mm not for flanges with ring joint
m	Outside Diameter of Hub <sup>1)</sup>	12" and smaller 14" and larger	$+0,09'' - 0,06''$ $\pm 0,12''$	$+2,4$ mm - $1,6$ mm $\pm 3,2$ mm
l	Drilling and Facing	Bolt Circle Diameter k Center-to-center of adjacent bolt holes Max. eccentricity between bolt circle dia. k and machined facing diameters: sizes 2 1/2" and smaller sizes 3" and larger	$\pm 0,06''$ $\pm 0,03''$  $0,03''$ $0,06''$	$\pm 1,6$ mm $\pm 0,8$ mm  $0,8$ mm $1,6$ mm
h	Overall Length of Hub	18" and smaller 20" and larger	$+0,12'' - 0,03''$ $+0,19'' - 0,03''$	$+3,2$ mm - $0,8$ mm $+4,8$ mm - $1,6$ mm
b	Thickness	18" and smaller 20" and larger	$+0,12''$ $+0,19''$	$+3,2$ mm $+4,8$ mm

1) This tolerance is not covered by ANSI B 16.5.

# OKI<sup>®</sup>

**150 lb/sq. in.**  
**Welding Neck Flanges**



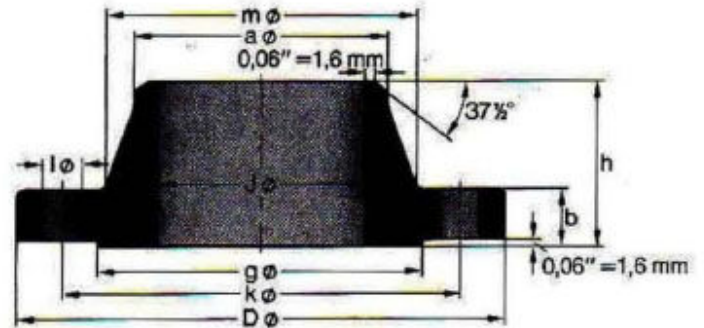
## ANSI B 16.5

Pipe		Flange				Hub		Raised Face	Drilling Template			Approx. Weight
Nom. Size	OD in. mm	D in. mm	J. in. mm	b in. mm	h in. mm	a in. mm	m in. mm	g in. mm	Number	l in. mm	k in. mm	≈ Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,50 88,9	0,62 15,7	0,44 11,2	1,88 47,8	0,84 21,3	1,19 30,2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,38 60,5	1,1 0,48
3/4"	1,05 26,7	3,88 98,6	0,82 20,8	0,50 12,7	2,06 52,3	1,05 26,7	1,50 38,1	1,69 42,9	4	0,62 15,7	2,75 69,9	1,6 0,71
1"	1,315 33,4	4,25 108,0	1,05 26,7	0,56 14,2	2,19 55,6	1,32 33,5	1,94 49,3	2,00 50,8	4	0,62 15,7	3,12 79,2	2,2 1,01
1 1/4"	1,66 42,2	4,62 117,3	1,38 35,1	0,62 15,7	2,25 57,2	1,66 42,2	2,31 58,7	2,50 63,5	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,9 1,33
1 1/2"	1,90 48,3	5,00 127,0	1,61 40,9	0,69 17,5	2,44 62,0	1,90 48,3	2,56 65,0	2,88 73,2	4	0,62 15,7	3,88 98,6	3,8 1,72
2"	2,375 60,3	6,00 152,4	2,07 52,6	0,75 19,1	2,50 63,5	2,38 60,5	3,06 77,7	3,62 91,9	4	0,75 19,1	4,75 120,7	5,7 2,58
2 1/2"	2,875 73,0	7,00 177,8	2,47 62,7	0,88 22,4	2,75 69,9	2,88 73,2	3,56 90,4	4,12 104,6	4	0,75 19,1	5,50 139,7	9,1 4,11
3"	3,50 88,9	7,50 190,5	3,07 78,0	0,94 23,9	2,75 69,6	3,50 88,9	4,25 108,0	5,00 127,0	4	0,75 19,1	6,00 152,4	10,8 4,92
3 1/2"	4,00 101,6	8,50 215,9	3,55 90,2	0,94 23,9	2,81 71,4	4,00 101,6	4,81 122,2	5,50 139,7	8	0,75 19,1	7,00 177,8	13,4 6,08
4"	4,50 114,3	9,00 228,6	4,03 102,4	0,94 23,9	3,00 76,2	4,50 114,3	5,31 134,9	6,19 157,2	8	0,75 19,1	7,50 190,5	15,1 6,84
5"	5,563 141,3	10,00 254,0	5,05 128,3	0,94 23,9	3,50 88,9	5,56 141,2	6,44 163,6	7,31 185,7	8	0,88 22,4	8,50 215,9	18,9 8,56
6"	6,625 168,3	11,00 279,4	6,07 154,2	1,00 25,4	3,50 88,9	6,63 168,4	7,56 192,0	8,50 215,9	8	0,88 22,4	9,50 241,3	23,3 10,6
8"	8,625 219,1	13,50 342,9	7,98 202,7	1,12 28,4	4,00 101,6	8,63 219,2	9,69 246,1	10,62 269,7	8	0,88 22,4	11,75 298,5	38,8 17,6
10"	10,75 273	16,00 406,4	10,02 254,5	1,19 30,2	4,00 101,6	10,75 273,1	12,00 304,8	12,75 323,9	12	1,00 25,4	14,25 362,0	53,0 24,0
12"	12,75 323,8	19,00 482,6	12,00 304,8	1,25 31,8	4,50 114,3	12,75 323,9	14,38 365,3	15,00 381,0	12	1,00 25,4	17,00 431,8	80,4 36,5
14"	14,0 355,6	21,00 533,4		1,38 35,1	5,00 127,0	14,00 355,6	15,75 400,1	16,25 412,8	12	1,12 28,4	18,75 476,3	107 48,4
16"	16,0 406,4	23,50 596,9		1,44 36,6	5,00 127,0	16,00 406,4	18,00 457,2	18,50 469,9	16	1,12 28,4	21,25 539,8	134 60,6
18"	18,0 457,2	25,00 635,0		1,56 39,6	5,50 139,7	18,00 457,2	19,88 505,0	21,00 533,4	16	1,25 31,8	22,75 577,9	151 68,3
20"	20,0 508	27,50 698,5		1,69 42,9	5,69 144,5	20,00 508,0	22,00 558,8	23,00 584,2	20	1,25 31,8	25,00 635,0	186 84,5
24"	24,0 609,6	32,00 812,8		1,88 47,8	6,00 152,4	24,00 609,6	26,12 663,4	27,25 692,2	20	1,38 35,1	29,50 749,3	253 115

To be specified by purchaser

# OKI®

**300 lb/sq. in.**  
**Welding Neck Flanges**



## ANSI B 16.5

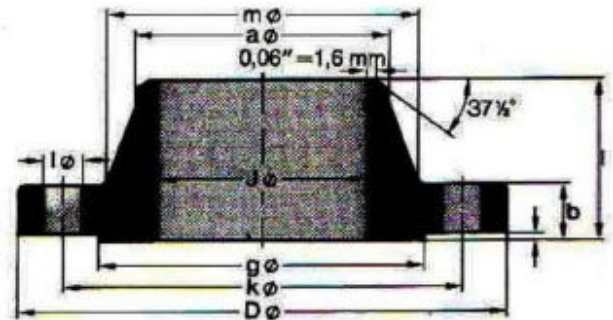
Pipe		Flange				Hub		Raised Face	Drilling Template			Approx. Weight
Nom. Size	O D in. mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	a in. mm	m in. mm	g in. mm	Number	l in. mm	k in. mm	≈ Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,2	0,62 15,7	0,56 14,2	2,06 52,3	0,84 21,3	1,50 38,1	1,38 35,0	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,7 0,75
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3	0,82 20,8	0,62 15,7	2,25 57,1	1,05 26,7	1,88 47,7	1,69 42,9	4	0,75 19,0	3,25 82,5	2,8 1,26
1"	1,315 33,4	4,88 123,9	1,05 26,7	0,69 17,5	2,44 62,0	1,32 33,5	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,0	3,50 88,9	3,5 1,52
1 1/4"	1,66 42,2	5,25 133,3	1,38 35,1	0,75 19,0	2,56 65,0	1,66 42,2	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,0	3,88 98,5	4,5 2,03
1 1/2"	1,90 48,3	6,12 155,4	1,61 40,9	0,81 20,6	2,69 68,3	1,90 48,3	2,75 69,8	2,88 73,1	4	0,88 22,3	4,50 114,3	6,4 2,89
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	2,07 52,6	0,88 22,3	2,75 69,8	2,38 60,4	3,31 84,0	3,62 91,9	8	0,75 19,0	5,00 127,0	7,5 3,40
2 1/2"	2,875 73,0	7,50 190,5	2,47 62,7	1,00 25,4	3,00 76,2	2,88 73,1	3,94 100,0	4,12 104,6	8	0,88 22,3	5,88 149,3	11,4 5,17
3"	3,50 88,9	8,25 209,5	3,07 78,0	1,12 28,4	3,12 79,2	3,50 88,9	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,3	6,62 168,1	15,3 6,93
3 1/2"	4,00 101,6	9,00 228,6	3,55 90,2	1,19 30,2	3,19 81,0	4,00 101,6	5,25 133,3	5,50 139,7	8	0,88 22,3	7,25 184,1	19,1 8,67
4"	4,50 114,3	10,00 254,0	4,03 102,4	1,25 31,7	3,38 85,8	4,50 114,3	5,75 146,0	6,19 157,2	8	0,88 22,3	7,88 200,1	24,7 11,2
5"	5,563 141,3	11,00 279,4	5,05 128,3	1,38 35,0	3,88 98,5	5,56 141,2	7,00 177,8	7,31 185,6	8	0,88 22,3	9,25 234,9	33,3 15,1
6"	6,625 168,3	12,50 317,5	6,07 154,2	1,44 36,5	3,88 98,5	6,63 168,4	8,12 206,2	8,50 215,9	12	0,88 22,3	10,62 269,7	42,4 19,1
8"	8,625 219,1	15,00 381,0	7,98 202,7	1,62 41,1	4,38 111,2	8,63 219,2	10,25 260,3	10,62 269,7	12	1,00 25,4	13,00 330,2	65,9 29,9
10"	10,75 273	17,50 444,5	10,02 254,5	1,88 47,7	4,62 117,3	10,75 273	12,62 320,5	12,75 323,8	16	1,12 28,4	15,25 387,3	94,1 42,7
12"	12,75 323,8	20,50 520,7	12,00 304,8	2,00 50,8	5,12 130,0	12,75 323,8	14,75 374,6	15,00 381,0	16	1,25 31,7	17,75 450,8	136 61,8
14"	14,00 355,6	23,00 584,2	To be specified by purchaser	2,12 53,8	5,62 142,7	14,00 355,6	16,75 425,4	16,25 412,7	20	1,25 31,7	20,25 514,3	189 85,8
16"	16,00 406,4	25,50 647,7		2,25 57,1	5,75 146,0	16,00 406,4	19,00 482,6	18,50 469,9	20	1,38 35,0	22,50 571,5	234 106
18"	18,00 457,2	28,00 711,2		2,38 60,4	6,25 158,7	18,00 457,2	21,00 533,4	21,00 533,4	24	1,38 35,0	24,75 628,6	289 131
20"	20,00 508	30,50 774,7		2,50 63,5	6,38 162,0	20,00 508	23,12 587,2	23,00 584,2	24	1,38 35,0	27,00 685,8	348 158
24"	24,00 609,6	36,00 914,4		2,75 69,8	6,62 168,1	24,00 609,6	27,62 701,5	27,25 692,1	24	1,62 41,1	32,00 812,8	507 230

# OKI<sup>®</sup>

## Dimensional Tolerances

### Welding Neck Flanges

### ANSI B 16.5

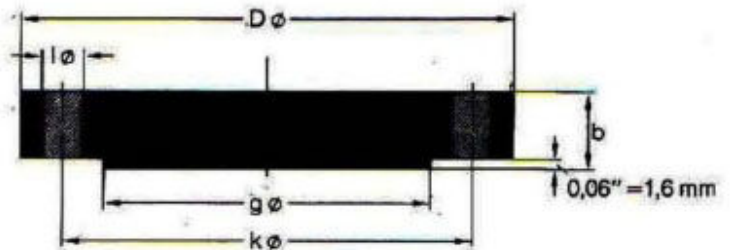


D	Outside Diameter <sup>1)</sup>	When OD is 24" or less When OD is over 24"	±0,06" ±1,6 mm ±0,12" ±3,2 mm
J	Inside Diameter	10" and smaller 12" to 18" 20" and larger	+0,03" +0,06" +0,12" - 0,06" +0,8 mm +1,6 mm +3,2 mm - 1,6 mm
g	Diameter of Contact Face	0,03" Raised Face 0,25" Raised Face Tongue and Groove, Male and Female	±0,03" ±0,8 mm ±0,02" ±0,5 mm ±0,02" ±0,5 mm
a	Diameter of Hub at Point of Welding	5" and smaller 6" and larger	+0,09" - 0,03" +0,16" - 0,03" +2,4 mm - 0,8 mm +4,0 mm - 0,8 mm
m	Diameter of Hub at Base <sup>1)</sup>	When Hub Base is 24" or less When Hub Base is over 24"	±0,06" ±1,6 mm ±0,12" ±3,2 mm
l	Drilling and Facing	Bolt Circle Diameter k Center-to-center of adjacent bolt holes Max. eccentricity between bolt circle dia. k and machined facing diameters: sizes 2½" and smaller sizes 3" and larger	±0,06" ±1,6 mm ±0,03" ±0,8 mm 0,03" 0,8 mm 0,06" 1,6 mm
h	Overall Length of Hub	10" and smaller 12" and larger	±0,06" ±1,6 mm ±0,12" ±3,2 mm
b	Thickness	18" and smaller 20" and larger	+0,12" +3,2 mm +0,19" +4,8 mm

<sup>1)</sup> This tolerance is not covered by ANSI B 16.5.

# OKI<sup>®</sup>

**150 lb/sq. in.  
Blind Flanges**



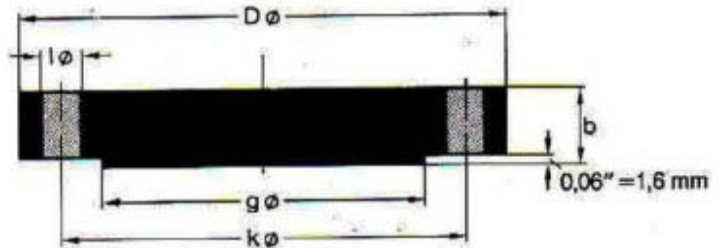
## ANSI B 16.5

Pipe		Flange		Raised Face	Drilling Template			Approx. Weight
Nominal Size	OD in. mm	D in. mm	b in. mm	g in. mm	Number	l in. mm	k in. mm	Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,50 88,9	0,44 11,2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,38 60,5	0,9 0,42
3/4"	1,05 26,7	3,88 98,6	0,50 12,7	1,69 42,9	4	0,62 15,7	2,75 69,9	1,3 0,61
1"	1,315 33,4	4,25 108,0	0,56 14,2	2,00 50,8	4	0,62 15,7	3,12 79,2	1,9 0,86
1 1/4"	1,66 42,2	4,62 117,3	0,62 15,7	2,50 63,5	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,6 1,17
1 1/2"	1,90 48,3	5,00 127,0	0,69 17,5	2,88 73,2	4	0,62 15,7	3,88 98,6	3,4 1,53
2"	2,375 60,3	6,00 152,4	0,75 19,1	3,62 91,9	4	0,75 19,1	4,75 120,7	5,3 2,42
2 1/2"	2,875 73,0	7,00 177,8	0,88 22,4	4,12 104,6	4	0,75 19,1	5,50 139,7	8,7 3,94
3"	3,50 88,9	7,50 190,5	0,94 23,9	5,00 127,0	4	0,75 19,1	6,00 152,4	10,9 4,93
3 1/2"	4,00 101,6	8,50 215,9	0,94 23,9	5,50 139,7	8	0,75 19,1	7,00 177,8	13,6 6,17
4"	4,50 114,3	9,00 228,6	0,94 23,9	6,19 157,2	8	0,75 19,1	7,50 190,5	15,4 7,00
5"	5,563 141,3	10,00 254,0	0,94 23,9	7,31 185,7	8	0,88 22,4	8,50 215,9	19,0 8,63
6"	6,625 168,3	11,00 279,4	1,00 25,4	8,50 215,9	8	0,88 22,4	9,50 241,3	24,9 11,3
8"	8,625 219,1	13,50 342,9	1,12 28,4	10,62 269,7	8	0,88 22,4	11,75 298,5	43,2 19,6
10"	10,75 273	16,00 406,4	1,19 30,2	12,75 323,9	12	1,00 25,4	14,25 362,0	63,4 28,8
12"	12,75 323,8	19,00 482,6	1,25 31,8	15,00 381,0	12	1,00 25,4	17,00 431,8	95,2 43,2
14"	14,0 355,6	21,00 533,4	1,38 35,1	16,25 412,8	12	1,12 28,4	18,75 476,3	128 58,1
16"	16,0 406,4	23,50 596,9	1,44 36,6	18,50 469,9	16	1,12 28,4	21,25 539,8	167 76,0
18"	18,0 457,2	25,00 635,0	1,56 39,6	21,00 533,4	16	1,25 31,8	22,75 577,9	206 93,7
20"	20,0 508	27,50 698,5	1,69 42,9	23,00 584,2	20	1,25 31,8	25,00 635,0	269 122
24"	24,0 609,6	32,00 812,8	1,88 47,8	27,25 692,2	20	1,38 35,1	29,50 749,3	408 185



# OKI®

**300 lb/sq. in.  
Blind Flanges**



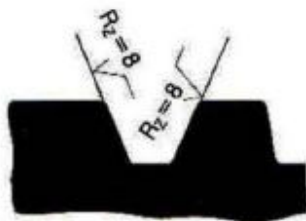
## ANSI B 16.5

Pipe		Flange		Raised Face	Number	Drilling Template		Approx. Weight
Nominal Size	OD in. mm	D in. mm	b in. mm	g in. mm		l in. mm	k in. mm	≈ Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,2	0,56 14,2	1,38 35,0	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,4 0,64
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3	0,62 15,7	1,69 42,9	4	0,75 19,0	3,25 82,5	2,4 1,11
1"	1,315 33,4	4,88 123,9	0,69 17,5	2,00 50,8	4	0,75 19,0	3,50 88,9	3,1 1,39
1 1/4"	1,66 42,2	5,25 133,3	0,75 19,0	2,50 63,5	4	0,75 19,0	3,88 98,5	3,9 1,79
1 1/2"	1,90 48,3	6,12 155,4	0,81 20,6	2,88 73,1	4	0,88 22,3	4,50 114,3	5,9 2,66
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	0,88 22,3	3,62 91,9	8	0,75 19,0	5,00 127,0	7,0 3,18
2 1/2"	2,875 73,0	7,50 190,5	1,00 25,4	4,12 104,6	8	0,88 22,3	5,88 149,3	10,7 4,85
3"	3,50 88,9	8,25 209,5	1,12 28,4	5,00 127,0	8	0,88 22,3	6,62 168,1	15,0 6,81
3 1/2"	4,00 101,6	9,00 228,6	1,19 30,2	5,50 139,7	8	0,88 22,3	7,25 184,1	19,2 8,71
4"	4,50 114,3	10,00 254,0	1,25 31,7	6,19 157,2	8	0,88 22,3	7,88 200,1	25,3 11,5
5"	5,563 141,3	11,00 279,4	1,38 35,0	7,31 185,6	8	0,88 22,3	9,25 234,9	34,4 15,6
6"	6,625 168,3	12,50 317,5	1,44 36,5	8,50 215,9	12	0,88 22,3	10,62 269,7	46,0 20,9
8"	8,625 219,1	15,00 381,0	1,62 41,1	10,62 269,7	12	1,00 25,4	13,00 330,2	75,6 34,3
10"	10,75 273	17,50 444,5	1,88 47,7	12,75 323,8	16	1,12 28,4	15,25 387,3	117 53,3
12"	12,75 323,8	20,50 520,7	2,00 50,8	15,00 381,0	16	1,25 31,7	17,75 450,8	174 78,8
14"	14,0 355,6	23,00 584,2	2,12 53,8	16,25 412,7	20	1,25 31,7	20,25 514,3	231 105
16"	16,0 406,4	25,50 647,7	2,25 57,1	18,50 469,9	20	1,38 35,0	22,50 571,5	302 137
18"	18,0 457,2	28,00 711,2	2,38 60,4	21,00 533,4	24	1,38 35,0	24,75 628,6	386 175
20"	20,0 508	30,50 774,7	2,50 63,5	23,00 584,2	24	1,38 35,0	27,00 685,8	487 221
24"	24,0 609,6	36,00 914,4	2,75 69,8	27,25 692,1	24	1,62 41,1	32,00 812,8	747 339

# OKI®

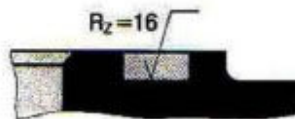
## Facing

Ring Joint Facings



$R_z$  in  $\mu\text{m}$

Tongue/Groove  
Small Male/Female Facings



$R_z$  in  $\mu\text{m}$

Stock Finish  
Large Male/Female Facings



Nominal Size

Facings in other design on enquiry.

	12" $\leq$ $\leq$ 300 mm	> 12" $\leq$ $\leq$ 300 mm
r (mm)	1,2 - 1,6	1,6 - 3,2
a (mm/U)	0,75 - 0,9	0,8 - 1,0

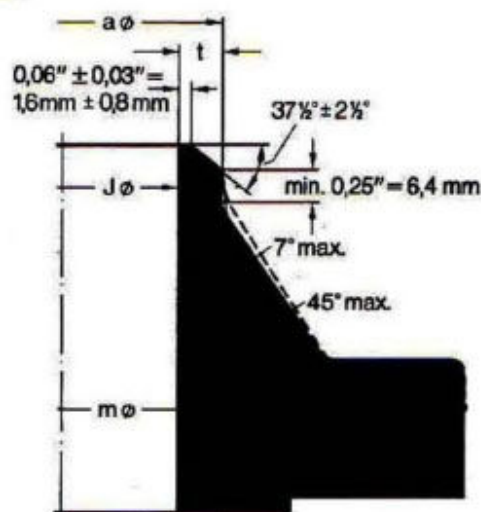
## Welding Ends

### ANSI B 16.25

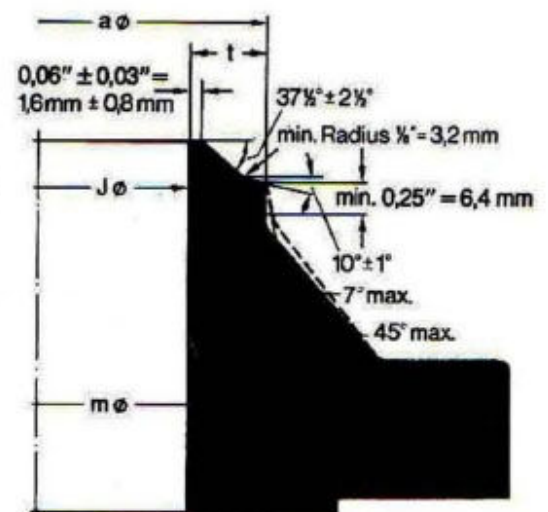
a = Outside diameter of pipe

J = Inside diameter of pipe

t = Wall thickness of pipe



Bevel for Wall Thicknesses (t) 0,19" to 0,88" inclusive



Bevel for Wall Thicknesses (t) greater than 0,88"