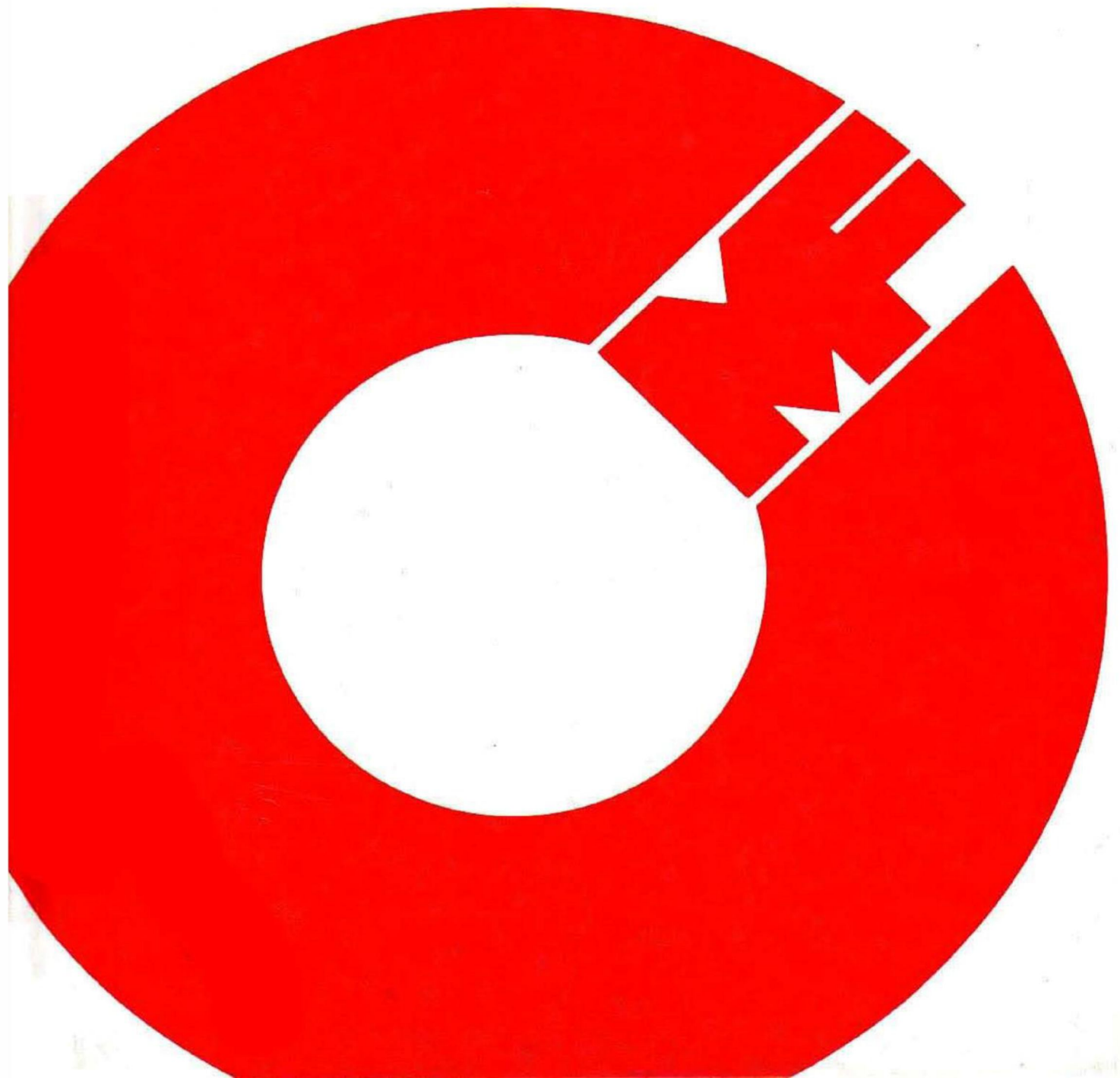




METALFAR

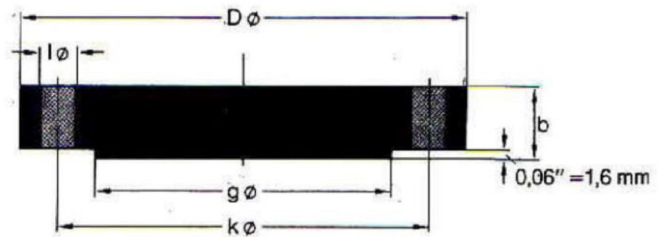
WELDING NECK, SLIP-ON & BLIND
FLANGES CATALOGUE

www.upcc.com.ph



METALFAR

150 lb/sq. in. Blind Flanges

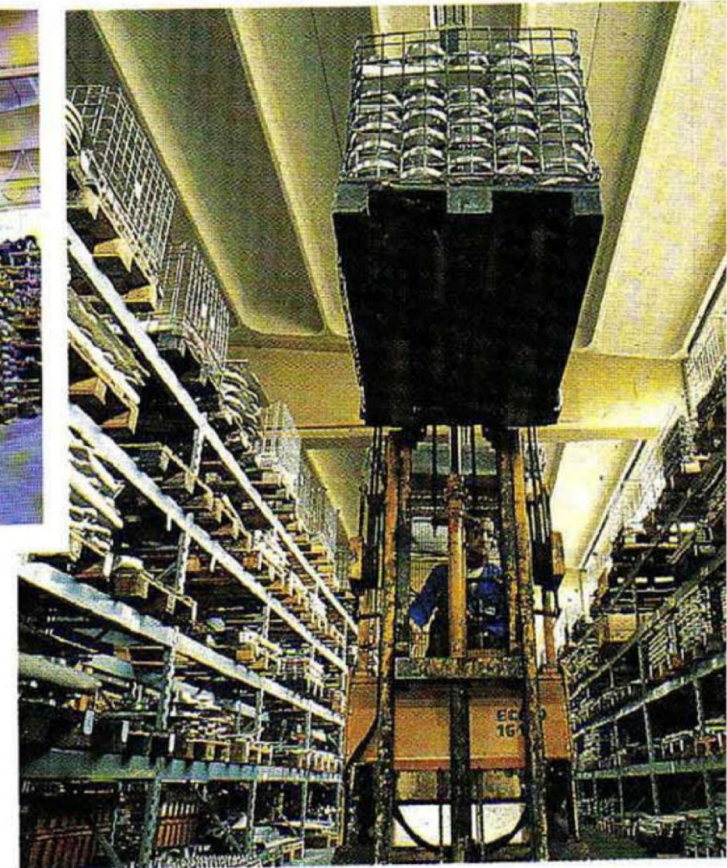
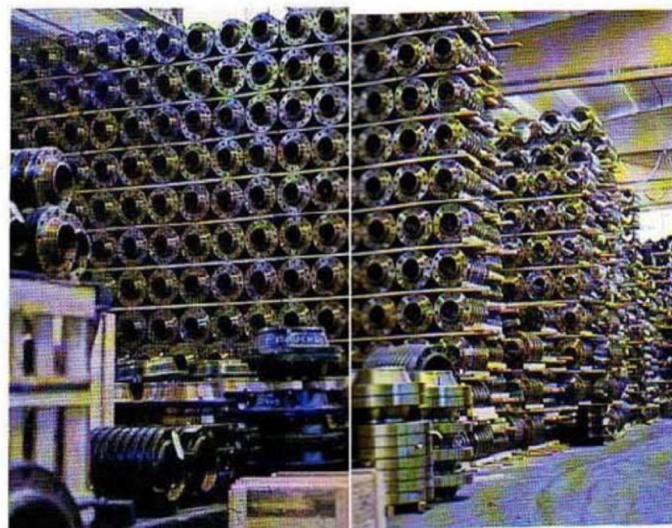


ANSI B 16.5

| Pipe | | Flange | | Raised Face | Drilling Template | | | Approx. Weight |
|--------------|----------------|----------------|--------------|----------------|-------------------|--------------|----------------|----------------|
| Nominal Size | O D in. mm | D in. mm | b in. mm | g in. mm | Number | l in. mm | k in. mm | ≈ Pounds Kilo |
| 1/2" | 0,84 21,3 | 3,50 88,9 | 0,44 11,2 | 1,38 35,1 | 4 | 0,62 15,7 | 2,38 60,5 | 0,9 0,42 |
| 3/4" | 1,05 26,7 | 3,88 98,6 | 0,50 12,7 | 1,69 42,9 | 4 | 0,62 15,7 | 2,75 69,9 | 1,3 0,61 |
| 1" | 1,315 33,4 | 4,25 108,0 | 0,56 14,2 | 2,00 50,8 | 4 | 0,62 15,7 | 3,12 79,2 | 1,9 0,86 |
| 1 1/4" | 1,66 42,2 | 4,62 117,3 | 0,62 15,7 | 2,50 63,5 | 4 | 0,62 15,7 | 3,50 88,9 | 2,6 1,17 |
| 1 1/2" | 1,90 48,3 | 5,00 127,0 | 0,69 17,5 | 2,88 73,2 | 4 | 0,62 15,7 | 3,88 98,6 | 3,4 1,53 |
| 2" | 2,375 60,3 | 6,00 152,4 | 0,75 19,1 | 3,62 91,9 | 4 | 0,75 19,1 | 4,75 120,7 | 5,3 2,42 |
| 2 1/2" | 2,875 73,0 | 7,00 177,8 | 0,88 22,4 | 4,12 104,6 | 4 | 0,75 19,1 | 5,50 139,7 | 8,7 3,94 |
| 3" | 3,50 88,9 | 7,50 190,5 | 0,94 23,9 | 5,00 127,0 | 4 | 0,75 19,1 | 6,00 152,4 | 10,9 4,93 |
| 3 1/2" | 4,00 101,6 | 8,50 215,9 | 0,94 23,9 | 5,50 139,7 | 8 | 0,75 19,1 | 7,00 177,8 | 13,6 6,17 |
| 4" | 4,50 114,3 | 9,00 228,6 | 0,94 23,9 | 6,19 157,2 | 8 | 0,75 19,1 | 7,50 190,5 | 15,4 7,00 |
| 5" | 5,563 141,3 | 10,00 254,0 | 0,94 23,9 | 7,31 185,7 | 8 | 0,88 22,4 | 8,50 215,9 | 19,0 8,63 |
| 6" | 6,625 168,3 | 11,00 279,4 | 1,00 25,4 | 8,50 215,9 | 8 | 0,88 22,4 | 9,50 241,3 | 24,9 11,3 |
| 8" | 8,625 219,1 | 13,50 342,9 | 1,12 28,4 | 10,62 269,7 | 8 | 0,88 22,4 | 11,75 298,5 | 43,2 19,6 |
| 10" | 10,75 273 | 16,00 406,4 | 1,19 30,2 | 12,75 323,9 | 12 | 1,00 25,4 | 14,25 362,0 | 63,4 28,8 |
| 12" | 12,75 323,8 | 19,00 482,6 | 1,25 31,8 | 15,00 381,0 | 12 | 1,00 25,4 | 17,00 431,8 | 95,2 43,2 |
| 14" | 14,0 355,6 | 21,00 533,4 | 1,38 35,1 | 16,25 412,8 | 12 | 1,12 28,4 | 18,75 476,3 | 128 58,1 |
| 16" | 16,0 406,4 | 23,50 596,9 | 1,44 36,6 | 18,50 469,9 | 16 | 1,12 28,4 | 21,25 539,8 | 167 76,0 |
| 18" | 18,0 457,2 | 25,00 635,0 | 1,56 39,6 | 21,00 533,4 | 16 | 1,25 31,8 | 22,75 577,9 | 206 93,7 |
| 20" | 20,0 508 | 27,50 698,5 | 1,69 42,9 | 23,00 584,2 | 20 | 1,25 31,8 | 25,00 635,0 | 269 122 |
| 24" | 24,0 609,6 | 32,00 812,8 | 1,88 47,8 | 27,25 692,2 | 20 | 1,38 35,1 | 29,50 749,3 | 408 185 |

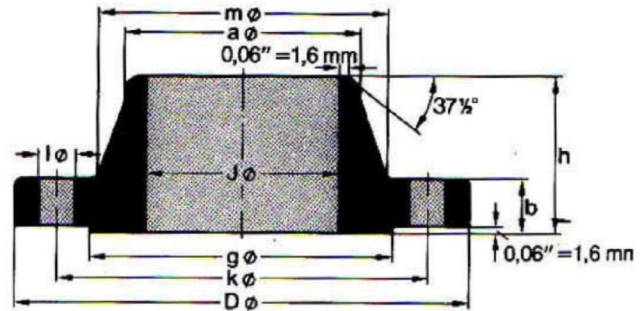
Il reparto imballaggi e spedizioni compie l'atto finale di un intenso lavoro che normalmente inizia alcuni mesi prima. Qui sotto sono visibili alcuni aspetti del magazzino stoccaggio e del magazzino spedizioni

Our modern warehouse carries in stock over 500,000 pieces in all sizes and grades of material and our packing and shipping department make certain that our products are packed in a manner to ensure proper protection to finished products. Below please find some illustrations of our warehouse and shipping department.



METALFAR

150 lb/sq. in. Welding Neck Flanges

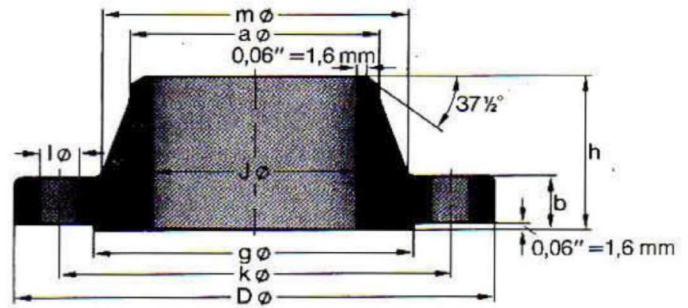


ANSI B 16.5

| Pipe | | Flange | | | | Hub | | Raised Face | Drilling Template | | | Approx. Weight |
|-----------|----------------|----------------|---------------------------------|--------------|---------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|--------------|----------------|----------------|
| Nom. Size | O D in. mm | D in. mm | J in. mm | b in. mm | h in. mm | a in. mm | m in. mm | g in. mm | Number | l in. mm | k in. mm | ≈ Pounds Kilo |
| 1/2" | 0,84 21,3 | 3,50 88,9 | 0,62 15,7 | 0,44 11,2 | 1,88 47,8 | 0,84 21,3 | 1,19 30,2 | 1,38 35,1 | 4 | 0,62 15,7 | 2,38 60,5 | 1,1 0,48 |
| 3/4" | 1,05 26,7 | 3,88 98,6 | 0,82 20,8 | 0,50 12,7 | 2,06 52,3 | 1,05 26,7 | 1,50 38,1 | 1,69 42,9 | 4 | 0,62 15,7 | 2,75 69,9 | 1,6 0,71 |
| 1" | 1,315 33,4 | 4,25 108,0 | 1,05 26,7 | 0,56 14,2 | 2,19 55,6 | 1,32 33,5 | 1,94 49,3 | 2,00 50,8 | 4 | 0,62 15,7 | 3,12 79,2 | 2,2 1,01 |
| 1 1/4" | 1,66 42,2 | 4,62 117,3 | 1,38 35,1 | 0,62 15,7 | 2,25 57,2 | 1,66 42,2 | 2,31 58,7 | 2,50 63,5 | 4 | 0,62 15,7 | 3,50 88,9 | 2,9 1,33 |
| 1 1/2" | 1,90 48,3 | 5,00 127,0 | 1,61 40,9 | 0,69 17,5 | 2,44 62,0 | 1,90 48,3 | 2,56 65,0 | 2,88 73,2 | 4 | 0,62 15,7 | 3,88 98,6 | 3,8 1,72 |
| 2" | 2,375 60,3 | 6,00 152,4 | 2,07 52,6 | 0,75 19,1 | 2,50 63,5 | 2,38 60,5 | 3,06 77,7 | 3,62 91,9 | 4 | 0,75 19,1 | 4,75 120,7 | 5,7 2,58 |
| 2 1/2" | 2,875 73,0 | 7,00 177,8 | 2,47 62,7 | 0,88 22,4 | 2,75 69,9 | 2,88 73,2 | 3,56 90,4 | 4,12 104,6 | 4 | 0,75 19,1 | 5,50 139,7 | 9,1 4,11 |
| 3" | 3,50 88,9 | 7,50 190,5 | 3,07 78,0 | 0,94 23,9 | 2,75 69,6 | 3,50 88,9 | 4,25 108,0 | 5,00 127,0 | 4 | 0,75 19,1 | 6,00 152,4 | 10,8 4,92 |
| 3 1/2" | 4,00 101,6 | 8,50 215,9 | 3,55 90,2 | 0,94 23,9 | 2,81 71,4 | 4,00 101,6 | 4,81 122,2 | 5,50 139,7 | 8 | 0,75 19,1 | 7,00 177,8 | 13,4 6,08 |
| 4" | 4,50 114,3 | 9,00 228,6 | 4,03 102,4 | 0,94 23,9 | 3,00 76,2 | 4,50 114,3 | 5,31 134,9 | 6,19 157,2 | 8 | 0,75 19,1 | 7,50 190,5 | 15,1 6,84 |
| 5" | 5,563 141,3 | 10,00 254,0 | 5,05 128,3 | 0,94 23,9 | 3,50 88,9 | 5,56 141,2 | 6,44 163,6 | 7,31 185,7 | 8 | 0,88 22,4 | 8,50 215,9 | 18,9 8,56 |
| 6" | 6,625 168,3 | 11,00 279,4 | 6,07 154,2 | 1,00 25,4 | 3,50 88,9 | 6,63 168,4 | 7,56 192,0 | 8,50 215,9 | 8 | 0,88 22,4 | 9,50 241,3 | 23,3 10,6 |
| 8" | 8,625 219,1 | 13,50 342,9 | 7,98 202,7 | 1,12 28,4 | 4,00 101,6 | 8,63 219,2 | 9,69 246,1 | 10,62 269,7 | 8 | 0,88 22,4 | 11,75 298,5 | 38,8 17,6 |
| 10" | 10,75 273 | 16,00 406,4 | 10,02 254,5 | 1,19 30,2 | 4,00 101,6 | 10,75 273,1 | 12,00 304,8 | 12,75 323,9 | 12 | 1,00 25,4 | 14,25 362,0 | 53,0 24,0 |
| 12" | 12,75 323,8 | 19,00 482,6 | 12,00 304,8 | 1,25 31,8 | 4,50 114,3 | 12,75 323,9 | 14,38 365,3 | 15,00 381,0 | 12 | 1,00 25,4 | 17,00 431,8 | 80,4 36,5 |
| 14" | 14,0 355,6 | 21,00 533,4 | To be specified by purchaser | 1,38 35,1 | 5,00 127,0 | 14,00 355,6 | 15,75 400,1 | 16,25 412,8 | 12 | 1,12 28,4 | 18,75 476,3 | 107 48,4 |
| 16" | 16,0 406,4 | 23,50 596,9 | | 1,44 36,6 | 5,00 127,0 | 16,00 406,4 | 18,00 457,2 | 18,50 469,9 | 16 | 1,12 28,4 | 21,25 539,8 | 134 60,6 |
| 18" | 18,0 457,2 | 25,00 635,0 | | 1,56 39,6 | 5,50 139,7 | 18,00 457,2 | 19,88 505,0 | 21,00 533,4 | 16 | 1,25 31,8 | 22,75 577,9 | 151 68,3 |
| 20" | 20,0 508 | 27,50 698,5 | | 1,69 42,9 | 5,69 144,5 | 20,00 508,0 | 22,00 558,8 | 23,00 584,2 | 20 | 1,25 31,8 | 25,00 635,0 | 186 84,5 |
| 24" | 24,0 609,6 | 32,00 812,8 | | 1,88 47,8 | 6,00 152,4 | 24,00 609,6 | 26,12 663,4 | 27,25 692,2 | 20 | 1,38 35,1 | 29,50 749,3 | 253 115 |



300 lb/sq. in. Welding Neck Flanges



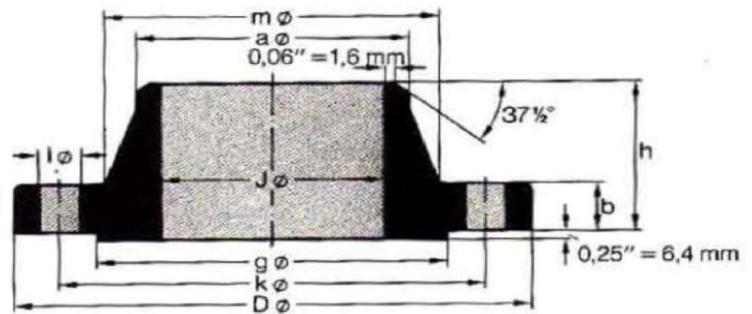
ANSI B 16.5

| Pipe | | Flange | | | | Hub | | Raised Face | Drilling Template | | | Approx. Weight |
|-----------|----------------|----------------|---------------------------------|--------------|---------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|--------------|----------------|------------------|
| Nom. Size | OD in. mm | D in. mm | J in. mm | b in. mm | h in. mm | a in. mm | m in. mm | g in. mm | Number | l in. mm | k in. mm | ≈ Pounds Kilo |
| 1/2" | 0,84 21,3 | 3,75 95,2 | 0,62 15,7 | 0,56 14,2 | 2,06 52,3 | 0,84 21,3 | 1,50 38,1 | 1,38 35,0 | 4 | 0,62 15,7 | 2,62 66,5 | 1,7 0,75 |
| 3/4" | 1,05 26,7 | 4,62 117,3 | 0,82 20,8 | 0,62 15,7 | 2,25 57,1 | 1,05 26,7 | 1,88 47,7 | 1,69 42,9 | 4 | 0,75 19,0 | 3,25 82,5 | 2,8 1,26 |
| 1" | 1,315 33,4 | 4,88 123,9 | 1,05 26,7 | 0,69 17,5 | 2,44 62,0 | 1,32 33,5 | 2,12 53,8 | 2,00 50,8 | 4 | 0,75 19,0 | 3,50 88,9 | 3,5 1,52 |
| 1 1/4" | 1,66 42,2 | 5,25 133,3 | 1,38 35,1 | 0,75 19,0 | 2,56 65,0 | 1,66 42,2 | 2,50 63,5 | 2,50 63,5 | 4 | 0,75 19,0 | 3,88 98,5 | 4,5 2,03 |
| 1 1/2" | 1,90 48,3 | 6,12 155,4 | 1,61 40,9 | 0,81 20,6 | 2,69 68,3 | 1,90 48,3 | 2,75 69,8 | 2,88 73,1 | 4 | 0,88 22,3 | 4,50 114,3 | 6,4 2,89 |
| 2" | 2,375 60,3 | 6,50 165,1 | 2,07 52,6 | 0,88 22,3 | 2,75 69,8 | 2,38 60,4 | 3,31 84,0 | 3,62 91,9 | 8 | 0,75 19,0 | 5,00 127,0 | 7,5 3,40 |
| 2 1/2" | 2,875 73,0 | 7,50 190,5 | 2,47 62,7 | 1,00 25,4 | 3,00 76,2 | 2,88 73,1 | 3,94 100,0 | 4,12 104,6 | 8 | 0,88 22,3 | 5,88 149,3 | 11,4 5,17 |
| 3" | 3,50 88,9 | 8,25 209,5 | 3,07 78,0 | 1,12 28,4 | 3,12 79,2 | 3,50 88,9 | 4,62 117,3 | 5,00 127,0 | 8 | 0,88 22,3 | 6,62 168,1 | 15,3 6,93 |
| 3 1/2" | 4,00 101,6 | 9,00 228,6 | 3,55 90,2 | 1,19 30,2 | 3,19 81,0 | 4,00 101,6 | 5,25 133,3 | 5,50 139,7 | 8 | 0,88 22,3 | 7,25 184,1 | 19,1 8,67 |
| 4" | 4,50 114,3 | 10,00 254,0 | 4,03 102,4 | 1,25 31,7 | 3,38 85,8 | 4,50 114,3 | 5,75 146,0 | 6,19 157,2 | 8 | 0,88 22,3 | 7,88 200,1 | 24,7 11,2 |
| 5" | 5,563 141,3 | 11,00 279,4 | 5,05 128,3 | 1,38 35,0 | 3,88 98,5 | 5,56 141,2 | 7,00 177,8 | 7,31 185,6 | 8 | 0,88 22,3 | 9,25 234,9 | 33,3 15,1 |
| 6" | 6,625 168,3 | 12,50 317,5 | 6,07 154,2 | 1,44 36,5 | 3,88 98,5 | 6,63 168,4 | 8,12 206,2 | 8,50 215,9 | 12 | 0,88 22,3 | 10,62 269,7 | 42,4 19,1 |
| 8" | 8,625 219,1 | 15,00 381,0 | 7,98 202,7 | 1,62 41,1 | 4,38 111,2 | 8,63 219,2 | 10,25 260,3 | 10,62 269,7 | 12 | 1,00 25,4 | 13,00 330,2 | 65,9 29,9 |
| 10" | 10,75 273 | 17,50 444,5 | 10,02 254,5 | 1,88 47,7 | 4,62 117,3 | 10,75 273 | 12,62 320,5 | 12,75 323,8 | 16 | 1,12 28,4 | 15,25 387,3 | 94,1 42,7 |
| 12" | 12,75 323,8 | 20,50 520,7 | 12,00 304,8 | 2,00 50,8 | 5,12 130,0 | 12,75 323,8 | 14,75 374,6 | 15,00 381,0 | 16 | 1,25 31,7 | 17,75 450,8 | 136 61,8 |
| 14" | 14,00 355,6 | 23,00 584,2 | To be specified by purchaser | 2,12 53,8 | 5,62 142,7 | 14,00 355,6 | 16,75 425,4 | 16,25 412,7 | 20 | 1,25 31,7 | 20,25 514,3 | 189 85,8 |
| 16" | 16,00 406,4 | 25,50 647,7 | | 2,25 57,1 | 5,75 146,0 | 16,00 406,4 | 19,00 482,6 | 18,50 469,9 | 20 | 1,38 35,0 | 22,50 571,5 | 234 106 |
| 18" | 18,00 457,2 | 28,00 711,2 | | 2,38 60,4 | 6,25 158,7 | 18,00 457,2 | 21,00 533,4 | 21,00 533,4 | 24 | 1,38 35,0 | 24,75 628,6 | 289 131 |
| 20" | 20,00 508 | 30,50 774,7 | | 2,50 63,5 | 6,38 162,0 | 20,00 508 | 23,12 587,2 | 23,00 584,2 | 24 | 1,38 35,0 | 27,00 685,8 | 348 158 |
| 24" | 24,00 609,6 | 36,00 914,4 | | 2,75 69,8 | 6,62 168,1 | 24,00 609,6 | 27,62 701,5 | 27,25 692,1 | 24 | 1,62 41,1 | 32,00 812,8 | 507 230 |



600 lb/sq. in.

Welding Neck Flanges

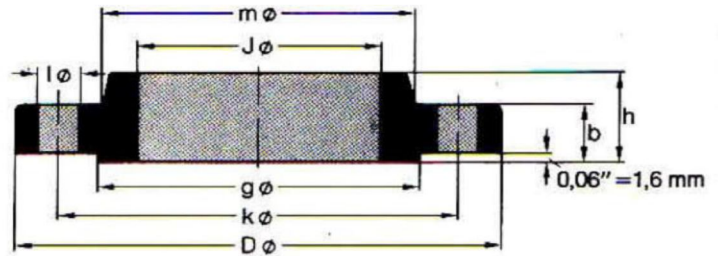


ANSI B 16.5

| Pipe | | | Flange | | | Hub | | Raised Face | Drilling Template | | | Approx. Weight |
|-----------|------------|----------|------------------------------|----------|----------|----------|----------|-------------|-------------------|----------|----------|----------------|
| Nom. Size | O D in. mm | D in. mm | J in. mm | b in. mm | h in. mm | a in. mm | m in. mm | g in. mm | Number | l in. mm | k in. mm | ≈ Pounds Kilo |
| 1/2" | 0.84 | 3.75 | To be specified by purchaser | 0.56 | 2.06 | 0.84 | 1.50 | 1.38 | 4 | 0.62 | 2.62 | 1.9 |
| | 21.3 | 95.3 | | 14.2 | 52.3 | 21.3 | 38.1 | 35.1 | | 15.7 | 66.5 | 0.87 |
| 3/4" | 1.05 | 4.62 | | 0.62 | 2.25 | 1.05 | 1.88 | 1.69 | 4 | 0.75 | 3.25 | 3.2 |
| | 26.7 | 117.3 | | 15.7 | 57.2 | 26.7 | 47.8 | 42.9 | | 19.1 | 82.6 | 1.45 |
| 1" | 1.315 | 4.88 | | 0.69 | 2.44 | 1.32 | 2.12 | 2.00 | 4 | 0.75 | 3.50 | 3.9 |
| 33.4 | 124.0 | 17.5 | | 62.0 | 33.5 | 53.8 | 50.8 | 19.1 | | 88.9 | 1.76 | |
| 1 1/4" | 1.66 | 5.25 | | 0.81 | 2.62 | 1.66 | 2.50 | 2.50 | 4 | 0.75 | 3.88 | 5.5 |
| 42.2 | 133.4 | 20.6 | | 66.5 | 42.2 | 63.5 | 63.5 | 19.1 | | 98.6 | 2.49 | |
| 1 1/2" | 1.90 | 6.12 | | 0.88 | 2.75 | 1.90 | 2.75 | 2.88 | 4 | 0.88 | 4.50 | 7.7 |
| 48.3 | 155.4 | 22.4 | | 69.9 | 48.3 | 69.9 | 73.2 | 22.4 | | 114.3 | 3.49 | |
| 2" | 2.375 | 6.50 | | 1.00 | 2.88 | 2.38 | 3.31 | 3.62 | 8 | 0.75 | 5.00 | 9.6 |
| 60.3 | 165.1 | 25.4 | | 73.2 | 60.5 | 84.1 | 91.9 | 19.1 | | 127.0 | 4.36 | |
| 2 1/2" | 2.875 | 7.50 | | 1.12 | 3.12 | 2.88 | 3.94 | 4.12 | 8 | 0.88 | 5.88 | 14.2 |
| 73.0 | 190.5 | 28.4 | | 79.2 | 73.2 | 100.1 | 104.6 | 22.4 | | 149.4 | 6.43 | |
| 3" | 3.50 | 8.25 | | 1.25 | 3.25 | 3.50 | 4.62 | 5.00 | 8 | 0.88 | 6.62 | 18.8 |
| 88.9 | 209.6 | 31.8 | | 82.6 | 88.9 | 117.3 | 127.0 | 22.4 | | 168.1 | 8.53 | |
| 3 1/2" | 4.00 | 9.00 | | 1.38 | 3.38 | 4.00 | 5.25 | 5.50 | 8 | 1.00 | 7.25 | 23.6 |
| 101.6 | 228.6 | 35.1 | | 85.9 | 101.6 | 133.4 | 139.7 | 25.4 | | 184.2 | 10.7 | |
| 4" | 4.50 | 10.75 | | 1.50 | 4.00 | 4.50 | 6.00 | 6.19 | 8 | 1.00 | 8.50 | 38.3 |
| 114.3 | 273.1 | 38.1 | | 101.6 | 114.3 | 152.4 | 157.2 | 25.4 | | 215.9 | 17.4 | |
| 5" | 5.563 | 13.00 | 1.75 | 4.50 | 5.56 | 7.44 | 7.31 | 8 | 1.12 | 10.50 | 64.3 | |
| 141.3 | 330.2 | 44.5 | 114.3 | 141.2 | 189.0 | 185.7 | 28.4 | | 266.7 | 29.2 | | |
| 6" | 6.625 | 14.00 | 1.88 | 4.62 | 6.63 | 8.75 | 8.50 | 12 | 1.12 | 11.50 | 76.9 | |
| 168.3 | 355.6 | 47.8 | 117.3 | 168.4 | 222.3 | 215.9 | 28.4 | | 292.1 | 34.9 | | |
| 8" | 8.625 | 16.50 | 2.19 | 5.25 | 8.63 | 10.75 | 10.62 | 12 | 1.25 | 13.75 | 119 | |
| 219.1 | 419.1 | 55.6 | 133.4 | 219.2 | 273.1 | 269.7 | 31.8 | | 349.3 | 53.9 | | |
| 10" | 10.75 | 20.00 | 2.50 | 6.00 | 10.75 | 13.50 | 12.75 | 16 | 1.38 | 17.00 | 191 | |
| 273 | 508.0 | 63.5 | 152.4 | 273.1 | 342.9 | 323.9 | 35.1 | | 431.8 | 86.5 | | |
| 12" | 12.75 | 22.00 | 2.62 | 6.12 | 12.75 | 15.75 | 15.00 | 20 | 1.38 | 19.25 | 227 | |
| 323.8 | 558.8 | 66.5 | 155.4 | 323.9 | 400.1 | 381.0 | 35.1 | | 489.0 | 103 | | |
| 14" | 14.0 | 23.75 | 2.75 | 6.50 | 14.00 | 17.00 | 16.25 | 20 | 1.50 | 20.75 | 269 | |
| 355.6 | 603.3 | 69.9 | 165.1 | 355.6 | 431.8 | 412.8 | 38.1 | | 527.1 | 122 | | |
| 16" | 16.0 | 27.00 | 3.00 | 7.00 | 16.00 | 19.50 | 18.50 | 20 | 1.62 | 23.75 | 374 | |
| 406.4 | 685.8 | 76.2 | 177.8 | 406.4 | 495.3 | 469.9 | 41.1 | | 603.3 | 170 | | |
| 18" | 18.0 | 29.25 | 3.25 | 7.25 | 18.00 | 21.50 | 21.00 | 20 | 1.75 | 25.75 | 449 | |
| 457.2 | 743.0 | 82.6 | 184.2 | 457.2 | 546.1 | 533.4 | 44.5 | | 654.1 | 204 | | |
| 20" | 20.0 | 32.00 | 3.50 | 7.50 | 20.00 | 24.00 | 23.00 | 24 | 1.75 | 28.50 | 560 | |
| 508 | 812.8 | 88.9 | 190.5 | 508.0 | 609.6 | 584.2 | 44.5 | | 723.9 | 254 | | |
| 24" | 24.0 | 37.00 | 4.00 | 8.00 | 24.00 | 28.25 | 27.25 | 24 | 2.00 | 33.00 | 789 | |
| 609.6 | 939.8 | 101.6 | 203.2 | 609.6 | 717.6 | 692.2 | 50.8 | | 838.2 | 358 | | |

METALFAR

150 lb/sq. in. Slip-on Flanges

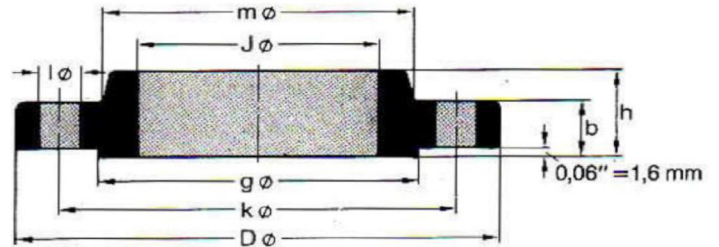


ANSI B 16.5

| Pipe | | Flange | | | | Hub | Raised Face | Drilling Template | | | Approx. Weight |
|-----------|----------------|----------------|----------------|--------------|--------------|----------------|----------------|-------------------|--------------|----------------|----------------|
| Nom. Size | OD in. mm | D in. mm | J in. mm | b in. mm | h in. mm | m in. mm | g in. mm | Number | l in. mm | k in. mm | ≈ Pounds Kilo |
| 1/2" | 0,84 21,3 | 3,50 88,9 | 0,88 22,4 | 0,44 11,2 | 0,62 15,7 | 1,19 30,2 | 1,38 35,1 | 4 | 0,62 15,7 | 2,38 60,5 | 0,9 0,39 |
| 3/4" | 1,05 26,7 | 3,88 98,6 | 1,09 27,7 | 0,50 12,7 | 0,62 15,7 | 1,50 38,1 | 1,69 42,9 | 4 | 0,62 15,7 | 2,75 69,9 | 1,2 0,56 |
| 1" | 1,315 33,4 | 4,25 108,0 | 1,36 34,5 | 0,56 14,2 | 0,69 17,5 | 1,94 49,3 | 2,00 50,8 | 4 | 0,62 15,7 | 3,12 79,2 | 1,7 0,78 |
| 1 1/4" | 1,66 42,2 | 4,62 117,3 | 1,70 43,2 | 0,62 15,7 | 0,81 20,6 | 2,31 58,7 | 2,50 63,5 | 4 | 0,62 15,7 | 3,50 88,9 | 2,3 1,03 |
| 1 1/2" | 1,90 48,3 | 5,00 127,0 | 1,95 49,5 | 0,69 17,5 | 0,88 22,4 | 2,56 65,0 | 2,88 73,2 | 4 | 0,62 15,7 | 3,88 98,6 | 2,9 1,32 |
| 2" | 2,375 60,3 | 6,00 152,4 | 2,44 62,0 | 0,75 19,1 | 1,00 25,4 | 3,06 77,7 | 3,62 91,9 | 4 | 0,75 19,1 | 4,75 120,7 | 4,5 2,06 |
| 2 1/2" | 2,875 73,0 | 7,00 177,8 | 2,94 74,7 | 0,88 22,4 | 1,12 28,4 | 3,56 90,4 | 4,12 104,6 | 4 | 0,75 19,1 | 5,50 139,7 | 7,2 3,28 |
| 3" | 3,50 88,9 | 7,50 190,5 | 3,57 90,7 | 0,94 23,9 | 1,19 30,2 | 4,25 108,0 | 5,00 127,0 | 4 | 0,75 19,1 | 6,00 152,4 | 8,5 3,85 |
| 3 1/2" | 4,00 101,6 | 8,50 215,9 | 4,07 103,4 | 0,94 23,9 | 1,25 31,8 | 4,81 122,2 | 5,50 139,7 | 8 | 0,75 19,1 | 7,00 177,8 | 10,6 4,81 |
| 4" | 4,50 114,3 | 9,00 228,6 | 4,57 116,1 | 0,94 23,9 | 1,31 33,3 | 5,31 134,9 | 6,19 157,2 | 8 | 0,75 19,1 | 7,50 190,5 | 11,7 5,30 |
| 5" | 5,563 141,3 | 10,00 254,0 | 5,66 143,8 | 0,94 23,9 | 1,44 36,6 | 6,44 163,6 | 7,31 185,7 | 8 | 0,88 22,4 | 8,50 215,9 | 13,4 6,07 |
| 6" | 6,625 168,3 | 11,00 279,4 | 6,72 170,7 | 1,00 25,4 | 1,56 39,6 | 7,56 192,0 | 8,50 215,9 | 8 | 0,88 22,4 | 9,50 241,3 | 16,4 7,45 |
| 8" | 8,625 219,1 | 13,50 342,9 | 8,72 221,5 | 1,12 28,4 | 1,75 44,5 | 9,69 246,1 | 10,62 269,7 | 8 | 0,88 22,4 | 11,75 298,5 | 26,7 12,1 |
| 10" | 10,75 273 | 16,00 406,4 | 10,88 276,4 | 1,19 30,2 | 1,94 49,3 | 12,00 304,8 | 12,75 323,9 | 12 | 1,00 25,4 | 14,25 362,0 | 36,3 16,5 |
| 12" | 12,75 323,8 | 19,00 482,6 | 12,88 327,2 | 1,25 31,8 | 2,19 55,6 | 14,38 365,3 | 15,00 381,0 | 12 | 1,00 25,4 | 17,00 431,8 | 57,7 26,2 |
| 14" | 14,0 355,6 | 21,00 533,4 | 14,14 359,2 | 1,38 35,1 | 2,25 57,2 | 15,75 400,1 | 16,25 412,8 | 12 | 1,12 28,4 | 18,75 476,3 | 76,2 34,6 |
| 16" | 16,0 406,4 | 23,50 596,9 | 16,16 410,5 | 1,44 36,6 | 2,50 63,5 | 18,00 457,2 | 18,50 469,9 | 16 | 1,12 28,4 | 21,25 539,8 | 98,7 44,8 |
| 18" | 18,0 457,2 | 25,00 635,0 | 18,18 461,8 | 1,56 39,6 | 2,69 68,3 | 19,88 505,0 | 21,00 533,4 | 16 | 1,25 31,8 | 22,75 577,9 | 108 48,9 |
| 20" | 20,0 508 | 27,50 698,5 | 20,20 513,1 | 1,69 42,9 | 2,88 73,2 | 22,00 558,8 | 23,00 584,2 | 20 | 1,25 31,8 | 25,00 635,0 | 136 61,9 |
| 24" | 24,0 609,6 | 32,00 812,8 | 24,25 616,0 | 1,88 47,8 | 3,25 82,6 | 26,12 663,4 | 27,25 692,2 | 20 | 1,38 35,1 | 29,50 749,3 | 191 86,9 |



300 lb/sq. in. Slip-on Flanges

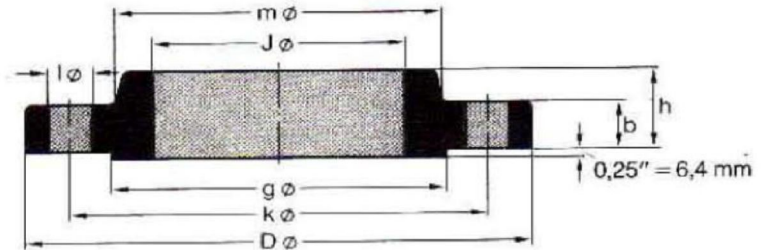


ANSI B 16.5

| Pipe | | Flange | | | | Hub | Raised Face | Drilling Template | | | Approx. Weight |
|-----------|----------------|----------------|----------------|--------------|---------------|----------------|----------------|-------------------|--------------|----------------|----------------|
| Nom. Size | O D in. mm | D in. mm | J in. mm | b in. mm | h in. mm | m in. mm | g in. mm | Number | l in. mm | k in. mm | ≈ Pounds Kilo |
| 1/2" | 0,84 21,3 | 3,75 95,2 | 0,88 22,3 | 0,56 14,2 | 0,88 22,3 | 1,50 38,1 | 1,38 35,0 | 4 | 0,62 15,7 | 2,62 66,5 | 1,4 0,64 |
| 3/4" | 1,05 26,7 | 4,62 117,3 | 1,09 27,7 | 0,62 15,7 | 1,00 25,4 | 1,88 47,7 | 1,69 42,9 | 4 | 0,75 19,0 | 3,25 82,5 | 2,5 1,12 |
| 1" | 1,315 33,4 | 4,88 123,9 | 1,36 34,5 | 0,69 17,5 | 1,06 26,9 | 2,12 53,8 | 2,00 50,8 | 4 | 0,75 19,0 | 3,50 88,9 | 3,0 1,36 |
| 1 1/4" | 1,66 42,2 | 5,25 133,3 | 1,70 43,2 | 0,75 19,0 | 1,06 26,9 | 2,50 63,5 | 2,50 63,5 | 4 | 0,75 19,0 | 3,88 98,5 | 3,7 1,68 |
| 1 1/2" | 1,90 48,3 | 6,12 155,4 | 1,95 49,5 | 0,81 20,6 | 1,19 30,2 | 2,75 69,8 | 2,88 73,1 | 4 | 0,88 22,3 | 4,50 114,3 | 5,5 2,49 |
| 2" | 2,375 60,3 | 6,50 165,1 | 2,44 62,0 | 0,88 22,3 | 1,31 33,2 | 3,31 84,0 | 3,62 91,9 | 8 | 0,75 19,0 | 5,00 127,0 | 6,3 2,87 |
| 2 1/2" | 2,875 73,0 | 7,50 190,5 | 2,94 74,7 | 1,00 25,4 | 1,50 38,1 | 3,94 100,0 | 4,12 104,6 | 8 | 0,88 22,3 | 5,88 149,3 | 9,5 4,32 |
| 3" | 3,50 88,9 | 8,25 209,5 | 3,57 90,7 | 1,12 28,4 | 1,69 42,9 | 4,62 117,3 | 5,00 127,0 | 8 | 0,88 22,3 | 6,62 168,1 | 12,9 5,85 |
| 3 1/2" | 4,00 101,6 | 9,00 228,6 | 4,07 103,4 | 1,19 30,2 | 1,75 44,4 | 5,25 133,3 | 5,50 139,7 | 8 | 0,88 22,3 | 7,25 184,1 | 16,2 7,34 |
| 4" | 4,50 114,3 | 10,00 254,0 | 4,57 116,1 | 1,25 31,7 | 1,88 47,7 | 5,75 146,0 | 6,19 157,2 | 8 | 0,88 22,3 | 7,88 200,1 | 21,2 9,61 |
| 5" | 5,563 141,3 | 11,00 279,4 | 5,66 143,8 | 1,38 35,0 | 2,00 50,8 | 7,00 177,8 | 7,31 185,6 | 8 | 0,88 22,3 | 9,25 234,9 | 27,1 12,3 |
| 6" | 6,625 168,3 | 12,50 317,5 | 6,72 170,7 | 1,44 36,5 | 2,06 52,3 | 8,12 206,2 | 8,50 215,9 | 12 | 0,88 22,3 | 10,62 269,7 | 34,4 15,6 |
| 8" | 8,625 219,1 | 15,00 381,0 | 8,72 221,5 | 1,62 41,1 | 2,44 61,9 | 10,25 260,3 | 10,62 269,7 | 12 | 1,00 25,4 | 13,00 330,2 | 53,3 24,2 |
| 10" | 10,75 273 | 17,50 444,5 | 10,88 276,3 | 1,88 47,7 | 2,62 66,5 | 12,62 320,5 | 12,75 323,8 | 16 | 1,12 28,4 | 15,25 387,3 | 75,1 34,1 |
| 12" | 12,75 323,8 | 20,50 520,7 | 12,88 327,1 | 2,00 50,8 | 2,88 73,1 | 14,75 374,6 | 15,00 381,0 | 16 | 1,25 31,7 | 17,75 450,8 | 110 49,8 |
| 14" | 14,0 355,6 | 23,00 584,2 | 14,14 359,1 | 2,12 53,8 | 3,00 76,2 | 16,75 425,4 | 16,25 412,7 | 20 | 1,25 31,7 | 20,25 514,3 | 154 69,9 |
| 16" | 16,0 406,4 | 25,50 647,7 | 16,16 410,5 | 2,25 57,1 | 3,25 82,5 | 19,00 482,6 | 18,50 469,9 | 20 | 1,38 35,0 | 22,50 571,5 | 194 88,1 |
| 18" | 18,0 457,2 | 28,00 711,2 | 18,18 461,8 | 2,38 60,4 | 3,50 88,9 | 21,00 533,4 | 21,00 533,4 | 24 | 1,38 35,0 | 24,75 628,6 | 240 109 |
| 20" | 20,0 508 | 30,50 774,7 | 20,20 513,1 | 2,50 63,5 | 3,75 95,2 | 23,12 587,2 | 23,00 584,2 | 24 | 1,38 35,0 | 27,00 685,8 | 295 134 |
| 24" | 24,0 609,6 | 36,00 914,4 | 24,25 615,9 | 2,75 69,8 | 4,19 106,4 | 27,62 701,5 | 27,25 692,1 | 24 | 1,38 41,1 | 32,00 812,8 | 443 201 |



600 lb/sq. in. Slip-on Flanges

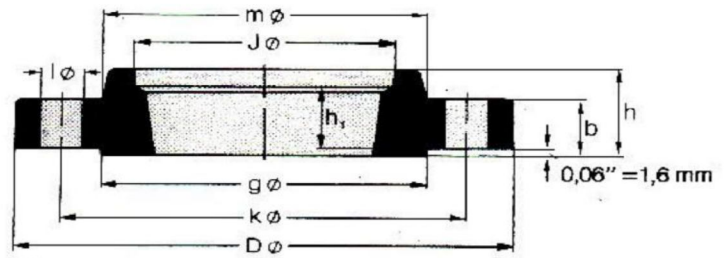


ANSI B 16.5

| Pipe | | Flange | | | | Hub | Raised Face | Drilling Template | | | Approx. Weight |
|-----------|------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|---------------------|
| Nom. Size | O D in. mm | D in. mm | J in. mm | b in. mm | h in. mm | m in. mm | g in. mm | Number | l in. mm | k in. mm | ≈ Pounds Kilo |
| 1/2" | 0.84 21.3 | 3.75 95.3 | 0.88 22.4 | 0.56 14.2 | 0.88 22.4 | 1.50 38.1 | 1.38 35.1 | 4 | 0.62 15.7 | 2.62 66.5 | 1.6 0.74 |
| 3/4" | 1.05 26.7 | 4.62 117.3 | 1.09 27.7 | 0.62 15.7 | 1.00 25.4 | 1.88 47.8 | 1.69 42.9 | 4 | 0.75 19.1 | 3.25 82.6 | 2.8 1.27 |
| 1" | 1.315 33.4 | 4.88 124.0 | 1.36 34.5 | 0.69 17.5 | 1.06 26.9 | 2.12 53.8 | 2.00 50.8 | 4 | 0.75 19.1 | 3.50 88.9 | 3.3 1.52 |
| 1 1/4" | 1.66 42.2 | 5.25 133.4 | 1.70 43.2 | 0.81 20.6 | 1.12 28.4 | 2.50 63.5 | 2.50 63.5 | 4 | 0.75 19.1 | 3.88 98.6 | 4.5 2.03 |
| 1 1/2" | 1.90 48.3 | 6.12 155.4 | 1.95 49.5 | 0.88 22.4 | 1.25 31.8 | 2.75 69.9 | 2.88 73.2 | 4 | 0.88 22.4 | 4.50 114.3 | 6.5 2.96 |
| 2" | 2.375 60.3 | 6.50 165.1 | 2.44 62.0 | 1.00 25.4 | 1.44 36.6 | 3.31 84.1 | 3.62 91.9 | 8 | 0.75 19.1 | 5.00 127.0 | 8.0 3.62 |
| 2 1/2" | 2.875 73.0 | 7.50 190.5 | 2.94 74.7 | 1.12 28.4 | 1.62 41.1 | 3.94 100.1 | 4.12 104.6 | 8 | 0.88 22.4 | 5.88 149.4 | 11.6 5.28 |
| 3" | 3.50 88.9 | 8.25 209.6 | 3.57 90.7 | 1.25 31.8 | 1.81 46.0 | 4.62 117.3 | 5.00 127.0 | 8 | 0.88 22.4 | 6.62 168.1 | 15.4 7.00 |
| 3 1/2" | 4.00 101.6 | 9.00 228.6 | 4.07 103.4 | 1.38 35.1 | 1.94 49.3 | 5.25 133.4 | 5.50 139.7 | 8 | 1.00 25.4 | 7.25 184.2 | 19.5 8.84 |
| 4" | 4.50 114.3 | 10.75 273.1 | 4.57 116.1 | 1.50 38.1 | 2.12 53.8 | 6.00 152.4 | 6.19 157.2 | 8 | 1.00 25.4 | 8.50 215.9 | 31.9 14.5 |
| 5" | 5.563 141.3 | 13.00 330.2 | 5.66 143.8 | 1.75 44.5 | 2.38 60.5 | 7.44 189.0 | 7.31 185.7 | 8 | 1.12 28.4 | 10.50 266.7 | 53.7 24.4 |
| 6" | 6.625 168.3 | 14.00 355.6 | 6.72 170.7 | 1.88 47.8 | 2.62 66.5 | 8.75 222.3 | 8.50 215.9 | 12 | 1.12 28.4 | 11.50 292.1 | 63.2 28.7 |
| 8" | 8.625 219.1 | 16.50 419.1 | 8.72 221.5 | 2.19 55.6 | 3.00 76.2 | 10.75 273.1 | 10.62 269.7 | 12 | 1.25 31.8 | 13.75 349.3 | 95.6 43.4 |
| 10" | 10.75 273 | 20.00 508.0 | 10.88 276.4 | 2.50 63.5 | 3.38 85.9 | 13.50 342.9 | 12.75 323.9 | 16 | 1.38 35.1 | 17.00 431.8 | 155 70.3 |
| 12" | 12.75 323.8 | 22.00 558.8 | 12.88 327.2 | 2.62 66.5 | 3.62 91.9 | 15.75 400.1 | 15.00 381.0 | 20 | 1.38 35.1 | 19.25 489.0 | 186 84.2 |
| 14" | 14.0 355.6 | 23.75 603.3 | 14.14 359.2 | 2.75 69.9 | 3.69 93.7 | 17.00 431.8 | 16.25 412.8 | 20 | 1.50 38.1 | 20.75 527.1 | 217 98.7 |
| 16" | 16.0 406.4 | 27.00 685.8 | 16.16 410.5 | 3.00 76.2 | 4.19 106.4 | 19.50 495.3 | 18.50 469.9 | 20 | 1.62 41.1 | 23.75 603.3 | 313 142 |
| 18" | 18.0 457.2 | 29.25 743.0 | 18.18 461.8 | 3.25 82.6 | 4.62 117.3 | 21.50 546.1 | 21.00 533.4 | 20 | 1.75 44.5 | 25.75 654.1 | 381 173 |
| 20" | 20.0 508 | 32.00 812.8 | 20.20 513.1 | 3.50 88.9 | 5.00 127.0 | 24.00 609.6 | 23.00 584.2 | 24 | 1.75 44.5 | 28.50 723.9 | 485 220 |
| 24" | 24.0 609.6 | 37.00 939.8 | 24.25 616.0 | 4.00 101.6 | 5.50 139.7 | 28.25 717.6 | 27.25 692.2 | 24 | 2.00 50.8 | 33.00 838.2 | 687 312 |

METALFAR

300 lb/sq. in. Threaded Flanges



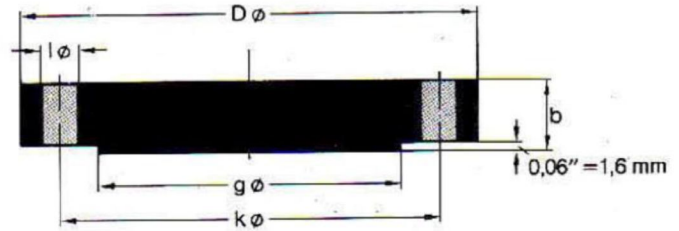
Thread type: Standard taper pipe thread to ANSI B 2.1

ANSI B 16.5

| Pipe | | Flange | | | | | Hub | Raised Face | Drilling Template | | | Approx. Weight |
|-----------|----------------|----------------|----------------|--------------|---------------|--------------|----------------|----------------|-------------------|--------------|----------------|----------------|
| Nom. Size | OD in. mm | D in. mm | J in. mm | b in. mm | h in. mm | h in. mm | m in. mm | g in. mm | Number | l in. mm | k in. mm | ~ Pounds Kilo |
| 1/2" | 0,84 21,3 | 3,75 95,2 | 0,93 23,6 | 0,56 14,2 | 0,88 22,3 | 0,62 15,7 | 1,50 38,1 | 1,38 35,0 | 4 | 0,62 15,7 | 2,62 66,5 | 1,4 0,64 |
| 3/4" | 1,05 26,7 | 4,62 117,3 | 1,14 29,0 | 0,62 15,7 | 1,00 25,4 | 0,62 15,7 | 1,88 47,7 | 1,69 42,9 | 4 | 0,75 19,0 | 3,25 82,5 | 2,5 1,12 |
| 1" | 1,315 33,4 | 4,88 123,9 | 1,41 35,8 | 0,69 17,5 | 1,06 26,9 | 0,69 17,5 | 2,12 53,8 | 2,00 50,8 | 4 | 0,75 19,0 | 3,50 88,9 | 3,0 1,36 |
| 1 1/4" | 1,66 42,2 | 5,25 133,3 | 1,75 44,4 | 0,75 19,0 | 1,06 26,9 | 0,81 20,5 | 2,50 63,5 | 2,50 63,5 | 4 | 0,75 19,0 | 3,88 98,5 | 3,7 1,68 |
| 1 1/2" | 1,90 48,3 | 6,12 155,4 | 1,99 50,5 | 0,81 20,6 | 1,19 30,2 | 0,88 22,3 | 2,75 69,8 | 2,88 73,1 | 4 | 0,88 22,3 | 4,50 114,3 | 5,5 2,49 |
| 2" | 2,375 60,3 | 6,50 165,1 | 2,50 63,5 | 0,88 22,3 | 1,31 33,2 | 1,12 28,4 | 3,31 84,0 | 3,62 91,9 | 8 | 0,75 19,0 | 5,00 127,0 | 6,3 2,87 |
| 2 1/2" | 2,875 73,0 | 7,50 190,5 | 3,00 76,2 | 1,00 25,4 | 1,50 38,1 | 1,25 31,7 | 3,94 100,0 | 4,12 104,6 | 8 | 0,88 22,3 | 5,88 149,3 | 9,5 4,32 |
| 3" | 3,50 88,9 | 8,25 209,5 | 3,63 92,2 | 1,12 28,4 | 1,69 42,9 | 1,25 31,7 | 4,62 117,3 | 5,00 127,0 | 8 | 0,88 22,3 | 6,62 168,1 | 12,9 5,85 |
| 3 1/2" | 4,00 101,6 | 9,00 228,6 | 4,13 104,9 | 1,19 30,2 | 1,75 44,4 | 1,44 36,5 | 5,25 133,3 | 5,50 139,7 | 8 | 0,88 22,3 | 7,25 184,1 | 16,2 7,34 |
| 4" | 4,50 114,3 | 10,00 254,0 | 4,63 117,6 | 1,25 31,7 | 1,88 47,7 | 1,44 36,5 | 5,75 146,0 | 6,19 157,2 | 8 | 0,88 22,3 | 7,88 200,1 | 21,2 9,61 |
| 5" | 5,563 141,3 | 11,00 279,4 | 5,69 144,5 | 1,38 35,0 | 2,00 50,8 | 1,69 42,9 | 7,00 177,8 | 7,31 185,6 | 8 | 0,88 22,3 | 9,25 234,9 | 27,1 12,3 |
| 6" | 6,625 168,3 | 12,50 317,5 | 6,75 171,4 | 1,44 36,5 | 2,06 52,3 | 1,81 45,9 | 8,12 206,2 | 8,50 215,9 | 12 | 0,88 22,3 | 10,62 269,7 | 34,4 15,6 |
| 8" | 8,625 219,1 | 15,00 381,0 | 8,75 222,2 | 1,62 41,1 | 2,44 61,9 | 2,00 50,8 | 10,25 260,3 | 10,62 269,7 | 12 | 1,00 25,4 | 13,00 330,2 | 59,3 24,2 |
| 10" | 10,75 273 | 17,50 444,5 | 10,88 276,3 | 1,88 47,7 | 2,62 66,5 | 2,19 55,6 | 12,62 320,5 | 12,75 323,8 | 16 | 1,12 28,4 | 15,25 387,3 | 75,1 34,1 |
| 12" | 12,75 323,8 | 20,50 520,7 | 12,94 328,7 | 2,00 50,8 | 2,88 73,1 | 2,38 60,4 | 14,75 374,6 | 15,00 381,0 | 16 | 1,25 31,7 | 17,75 450,8 | 110 49,8 |
| 14" | 14,0 355,6 | 23,00 584,2 | 14,19 360,4 | 2,12 53,8 | 3,00 76,2 | 2,50 63,5 | 16,75 425,4 | 16,25 412,7 | 20 | 1,25 31,7 | 20,25 514,3 | 154 69,9 |
| 16" | 16,0 406,4 | 25,50 647,7 | 16,19 411,2 | 2,25 57,1 | 3,25 82,5 | 2,69 68,3 | 19,00 482,6 | 18,50 469,9 | 20 | 1,38 35,0 | 22,50 571,5 | 194 88,1 |
| 18" | 18,0 457,2 | 28,00 711,2 | 18,19 462 | 2,38 60,4 | 3,50 88,9 | 2,75 69,8 | 21,00 533,4 | 21,00 533,4 | 24 | 1,38 35,0 | 24,75 628,6 | 240 109 |
| 20" | 20,0 508 | 30,50 774,7 | 20,19 512,8 | 2,50 63,5 | 3,75 95,2 | 2,88 73,1 | 23,12 587,2 | 23,00 584,2 | 24 | 1,38 35,0 | 27,00 685,8 | 295 134 |
| 24" | 24,0 609,6 | 36,00 914,4 | 24,19 614,4 | 2,75 69,8 | 4,19 106,4 | 3,25 82,5 | 27,62 701,5 | 27,25 692,1 | 24 | 1,62 41,1 | 32,00 812,8 | 443 201 |



300 lb/sq. in. Blind Flanges

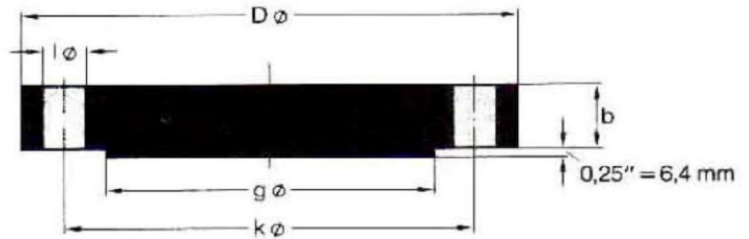


ANSI B 16.5

| Pipe | | Flange | | Raised Face | Drilling Template | | | Approx. Weight |
|--------------|----------------|----------------|--------------|----------------|-------------------|--------------|----------------|----------------|
| Nominal Size | O.D. in. mm | D in. mm | b in. mm | g in. mm | Number | l in. mm | k in. mm | ≈ Pounds Kilo |
| 1/2" | 0,84 21,3 | 3,75 95,2 | 0,56 14,2 | 1,38 35,0 | 4 | 0,62 15,7 | 2,62 66,5 | 1,4 0,64 |
| 3/4" | 1,05 26,7 | 4,62 117,3 | 0,62 15,7 | 1,69 42,9 | 4 | 0,75 19,0 | 3,25 82,5 | 2,4 1,11 |
| 1" | 1,315 33,4 | 4,88 123,9 | 0,69 17,5 | 2,00 50,8 | 4 | 0,75 19,0 | 3,50 88,9 | 3,1 1,39 |
| 1 1/4" | 1,66 42,2 | 5,25 133,3 | 0,75 19,0 | 2,50 63,5 | 4 | 0,75 19,0 | 3,88 98,5 | 3,9 1,79 |
| 1 1/2" | 1,90 48,3 | 6,12 155,4 | 0,81 20,6 | 2,88 73,1 | 4 | 0,88 22,3 | 4,50 114,3 | 5,9 2,66 |
| 2" | 2,375 60,3 | 6,50 165,1 | 0,88 22,3 | 3,62 91,9 | 8 | 0,75 19,0 | 5,00 127,0 | 7,0 3,18 |
| 2 1/2" | 2,875 73,0 | 7,50 190,5 | 1,00 25,4 | 4,12 104,6 | 8 | 0,88 22,3 | 5,88 149,3 | 10,7 4,85 |
| 3" | 3,50 88,9 | 8,25 209,5 | 1,12 28,4 | 5,00 127,0 | 8 | 0,88 22,3 | 6,62 168,1 | 15,0 6,81 |
| 3 1/2" | 4,00 101,6 | 9,00 228,6 | 1,19 30,2 | 5,50 139,7 | 8 | 0,88 22,3 | 7,25 184,1 | 19,2 8,71 |
| 4" | 4,50 114,3 | 10,00 254,0 | 1,25 31,7 | 6,19 157,2 | 8 | 0,88 22,3 | 7,88 200,1 | 25,3 11,5 |
| 5" | 5,563 141,3 | 11,00 279,4 | 1,38 35,0 | 7,31 185,6 | 8 | 0,88 22,3 | 9,25 234,9 | 34,4 15,6 |
| 6" | 6,625 168,3 | 12,50 317,5 | 1,44 36,5 | 8,50 215,9 | 12 | 0,88 22,3 | 10,62 269,7 | 46,0 20,9 |
| 8" | 8,625 219,1 | 15,00 381,0 | 1,62 41,1 | 10,62 269,7 | 12 | 1,00 25,4 | 13,00 330,2 | 75,6 34,3 |
| 10" | 10,75 273 | 17,50 444,5 | 1,88 47,7 | 12,75 323,8 | 16 | 1,12 28,4 | 15,25 387,3 | 117 53,3 |
| 12" | 12,75 323,8 | 20,50 520,7 | 2,00 50,8 | 15,00 381,0 | 16 | 1,25 31,7 | 17,75 450,8 | 174 78,8 |
| 14" | 14,0 355,6 | 23,00 584,2 | 2,12 53,8 | 16,25 412,7 | 20 | 1,25 31,7 | 20,25 514,3 | 231 105 |
| 16" | 16,0 406,4 | 25,50 647,7 | 2,25 57,1 | 18,50 469,9 | 20 | 1,38 35,0 | 22,50 571,5 | 302 137 |
| 18" | 18,0 457,2 | 28,00 711,2 | 2,38 60,4 | 21,00 533,4 | 24 | 1,38 35,0 | 24,75 628,6 | 386 175 |
| 20" | 20,0 508 | 30,50 774,7 | 2,50 63,5 | 23,00 584,2 | 24 | 1,38 35,0 | 27,00 685,8 | 487 221 |
| 24" | 24,0 609,6 | 36,00 914,4 | 2,75 69,8 | 27,25 692,1 | 24 | 1,62 41,1 | 32,00 812,8 | 747 339 |



600 lb/sq. in. Blind Flanges

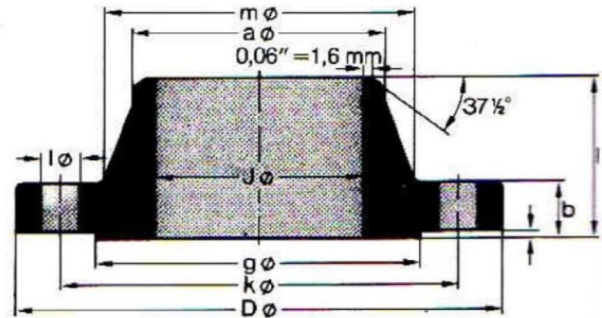


ANSI B 16.5

| Pipe | | Flange | | Raised Face g in. mm | Drilling Template | | Approx. Weight ≈ Pounds Kilo | |
|--------------|------------------|----------------|----------------|-------------------------------|-------------------|----------------|---------------------------------------|----------------|
| Nominal Size | O D in. mm | D in. mm | b in. mm | | Number | l in. mm | | k in. mm |
| 1/2" | 0.84 | 3,75 | 0,56 | 1,38 | 4 | 0,62 | 2,62 | 1,7 |
| | 21,3 | 95,3 | 14,2 | 35,1 | | 15,7 | 66,5 | 0,76 |
| 3/4" | 1,05 | 4,62 | 0,62 | 1,69 | 4 | 0,75 | 3,25 | 2,8 |
| | 26,7 | 117,3 | 15,7 | 42,9 | | 19,1 | 82,6 | 1,28 |
| 1" | 1,315 | 4,88 | 0,69 | 2,00 | 4 | 0,75 | 3,50 | 3,5 |
| | 33,4 | 124,0 | 17,5 | 50,8 | | 19,1 | 88,9 | 1,60 |
| 1 1/4" | 1,66 | 5,25 | 0,81 | 2,50 | 4 | 0,75 | 3,88 | 4,9 |
| | 42,2 | 133,4 | 20,6 | 63,5 | | 19,1 | 98,6 | 2,23 |
| 1 1/2" | 1,90 | 6,12 | 0,88 | 2,88 | 4 | 0,88 | 4,50 | 7,2 |
| | 48,3 | 155,4 | 22,4 | 73,2 | | 22,4 | 114,3 | 3,25 |
| 2" | 2,375 | 6,50 | 1,00 | 3,62 | 8 | 0,75 | 5,00 | 9,1 |
| | 60,3 | 165,1 | 25,4 | 91,9 | | 19,1 | 127,0 | 4,15 |
| 2 1/2" | 2,875 | 7,50 | 1,12 | 4,12 | 8 | 0,88 | 5,88 | 13,5 |
| | 73,0 | 190,5 | 28,4 | 104,6 | | 22,4 | 149,4 | 6,13 |
| 3" | 3,50 | 8,25 | 1,25 | 5,00 | 8 | 0,88 | 6,62 | 18,6 |
| | 88,9 | 209,6 | 31,8 | 127,0 | | 22,4 | 168,1 | 8,44 |
| 3 1/2" | 4,00 | 9,00 | 1,38 | 5,50 | 8 | 1,00 | 7,25 | 24,2 |
| | 101,6 | 228,6 | 35,1 | 139,7 | | 25,4 | 184,2 | 11,0 |
| 4" | 4,50 | 10,75 | 1,50 | 6,19 | 8 | 1,00 | 8,50 | 38,1 |
| | 114,3 | 273,1 | 38,1 | 157,2 | | 25,4 | 215,9 | 17,3 |
| 5" | 5,563 | 13,00 | 1,75 | 7,31 | 8 | 1,12 | 10,50 | 64,8 |
| | 141,3 | 330,2 | 44,5 | 185,7 | | 28,4 | 266,7 | 29,4 |
| 6" | 6,625 | 14,00 | 1,88 | 8,50 | 12 | 1,12 | 11,50 | 79,5 |
| | 168,3 | 355,6 | 47,8 | 215,9 | | 28,4 | 292,1 | 36,1 |
| 8" | 8,625 | 16,50 | 2,19 | 10,62 | 12 | 1,25 | 13,75 | 130 |
| | 219,1 | 419,1 | 55,6 | 269,7 | | 31,8 | 349,3 | 58,9 |
| 10" | 10,75 | 20,00 | 2,50 | 12,75 | 16 | 1,38 | 17,00 | 215 |
| | 273 | 508,0 | 63,5 | 323,9 | | 35,1 | 431,8 | 97,5 |
| 12" | 12,75 | 22,00 | 2,62 | 15,00 | 20 | 1,38 | 19,25 | 273 |
| | 323,8 | 558,8 | 66,5 | 381,0 | | 35,1 | 489,0 | 124 |
| 14" | 14,0 | 23,75 | 2,75 | 16,25 | 20 | 1,50 | 20,75 | 333 |
| | 355,6 | 603,3 | 69,9 | 412,8 | | 38,1 | 527,1 | 151 |
| 16" | 16,0 | 27,00 | 3,00 | 18,50 | 20 | 1,62 | 23,75 | 471 |
| | 406,4 | 685,8 | 76,2 | 469,9 | | 41,1 | 603,3 | 214 |
| 18" | 18,0 | 29,25 | 3,25 | 21,00 | 20 | 1,75 | 25,75 | 599 |
| | 457,2 | 743,0 | 82,6 | 533,4 | | 44,5 | 654,1 | 272 |
| 20" | 20,0 | 32,00 | 3,50 | 23,00 | 24 | 1,75 | 28,50 | 769 |
| | 508 | 812,8 | 88,9 | 584,2 | | 44,5 | 723,9 | 349 |
| 24" | 24,0 | 37,00 | 4,00 | 27,25 | 24 | 2,00 | 33,00 | 1174 |
| | 609,6 | 939,8 | 101,6 | 692,2 | | 50,8 | 838,2 | 533 |

Dimensional Tolerances

Welding Neck Flanges



ANSI B 16.5

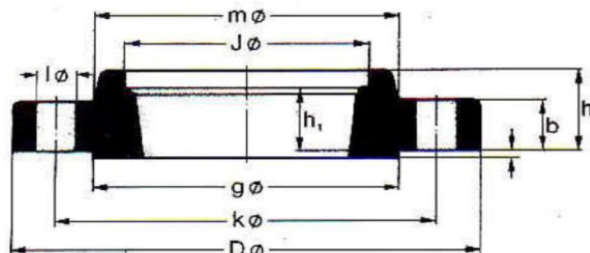
| | | | | |
|-----|---------------------------------------|--|--|--|
| D | Outside Diameter ¹⁾ | When OD is 24" or less When OD is over 24" | $\pm 0,06''$ $\pm 0,12''$ | $\pm 1,6 \text{ mm}$ $\pm 3,2 \text{ mm}$ |
| J | Inside Diameter | 10" and smaller 12" to 18" 20" and larger | $+0,03''$ $+0,06''$ $+0,12'' - 0,06''$ | $+0,8 \text{ mm}$ $+1,6 \text{ mm}$ $+3,2 \text{ mm} - 1,6 \text{ mm}$ |
| g | Diameter of Contact Face | 0,03" Raised Face 0,25" Raised Face Tongue and Groove, Male and Female | $\pm 0,03''$ $\pm 0,02''$ $\pm 0,02''$ | $\pm 0,8 \text{ mm}$ $\pm 0,5 \text{ mm}$ $\pm 0,5 \text{ mm}$ |
| a | Diameter of Hub at Point of Welding | 5" and smaller 6" and larger | $+0,09'' - 0,03''$ $+0,16'' - 0,03''$ | $+2,4 \text{ mm} - 0,8 \text{ mm}$ $+4,0 \text{ mm} - 0,8 \text{ mm}$ |
| m | Diameter of Hub at Base ¹⁾ | When Hub Base is 24" or less When Hub Base is over 24" | $\pm 0,06''$ $\pm 0,12''$ | $\pm 1,6 \text{ mm}$ $\pm 3,2 \text{ mm}$ |
| l | Drilling and Facing | Bolt Circle Diameter k Center-to-center of adjacent bolt holes Max. eccentricity between bolt circle dia. k and machined facing diameters: sizes 2½" and smaller sizes 3" and larger | $\pm 0,06''$ $\pm 0,03''$ $0,03''$ $0,06''$ | $\pm 1,6 \text{ mm}$ $\pm 0,8 \text{ mm}$ $0,8 \text{ mm}$ $1,6 \text{ mm}$ |
| h | Overall Length of Hub | 10" and smaller 12" and larger | $\pm 0,06''$ $\pm 0,12''$ | $\pm 1,6 \text{ mm}$ $\pm 3,2 \text{ mm}$ |
| b | Thickness | 18" and smaller 20" and larger | $+0,12''$ $+0,19''$ | $+3,2 \text{ mm}$ $+4,8 \text{ mm}$ |

1) This tolerance is not covered by ANSI B 16.5.



Dimensional Tolerances

Lap Joint, Slip-on, Threaded and Blind Flanges



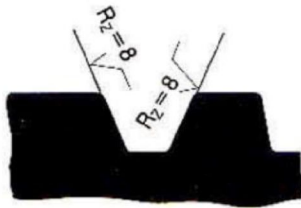
ANSI B 16.5

| | | | |
|---|---------------------------------------|---|--|
| D | Outside Diameter ¹⁾ | When OD is 24" or less When OD is over 24" | $\pm 0,06''$ $\pm 1,6$ mm $\pm 0,12''$ $\pm 3,2$ mm |
| J | Inside Diameter | Slip-on and Lap Joint 10" and smaller 12" and larger Threaded | +0,03" +0,8 mm +0,06" +1,6 mm Within limits on boring gauge |
| g | Diameter of Contact Face | Same as for Inside Diameter 0,03" Raised Face 0,25" Raised Face Tongue and Groove, Male and Female | $\pm 0,03''$ $\pm 0,8$ mm $\pm 0,02''$ $\pm 0,5$ mm $\pm 0,02''$ $\pm 0,5$ mm not for flanges with ring joint |
| m | Outside Diameter of Hub ¹⁾ | 12" and smaller 14" and larger | +0,09" - 0,06" $\pm 0,12''$ +2,4 mm - 1,6 mm $\pm 3,2$ mm |
| l | Drilling and Facing | Bolt Circle Diameter k Center-to-center of adjacent bolt holes Max. eccentricity between bolt circle dia. k and machined facing diameters: sizes 2 1/2" and smaller sizes 3" and larger | $\pm 0,06''$ $\pm 1,6$ mm $\pm 0,03''$ $\pm 0,8$ mm 0,03" 0,8 mm $\pm 0,06''$ 1,6 mm |
| h | Overall Length of Hub | 18" and smaller 20" and larger | +0,12" - 0,03" +0,19" - 0,03" +3,2 mm - 0,8 mm +4,8 mm - 1,6 mm |
| b | Thickness | 18" and smaller 20" and larger | +0,12" +3,2 mm. +0,19" +4,8 mm |

1) This tolerance is not covered by ANSI B 16.5.

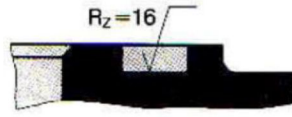
Facing

Ring Joint Facings



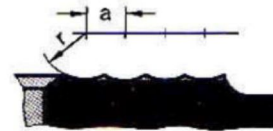
R_2 in μm

Tongue/Groove
Small Male/Female Facings



R_2 in μm

Stock Finish
Large Male/Female Facings



Nominal Size

| | $\leq 12''$ $\leq 300 \text{ mm}$ | $> 12''$ $> 300 \text{ mm}$ |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------|
| r (mm) | 1,2 - 1,6 | 1,6 - 3,2 |
| a (mm/U) | 0,75 - 0,9 | 0,8 - 1,0 |

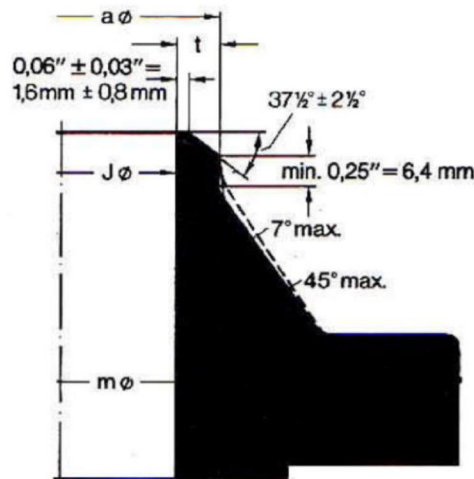
Facings in other design on enquiry.

Welding Ends ANSI B 16.25

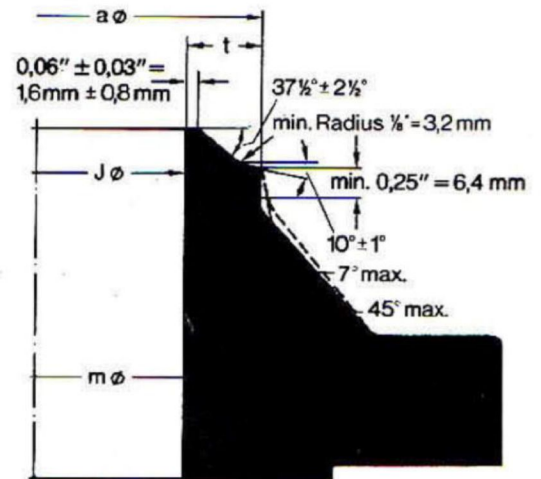
a = Outside diameter of pipe

J = Inside diameter of pipe

t = Wall thickness of pipe



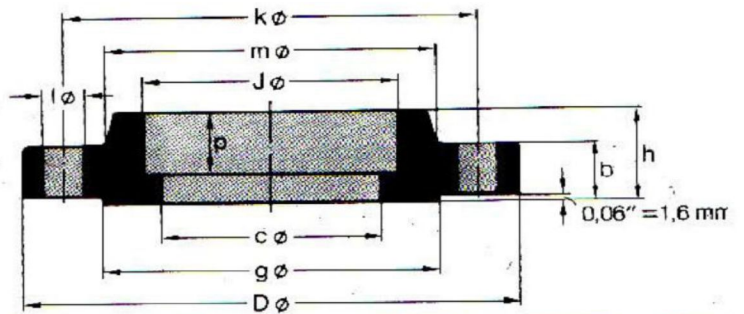
Bevel for Wall Thicknesses (t) 0,19" to 0,88" inclusive



Bevel for Wall Thicknesses (t) greater than 0,88"

METALFAR

150 lb/sq. in. Socket Welding Flanges



ANSI B 16.5

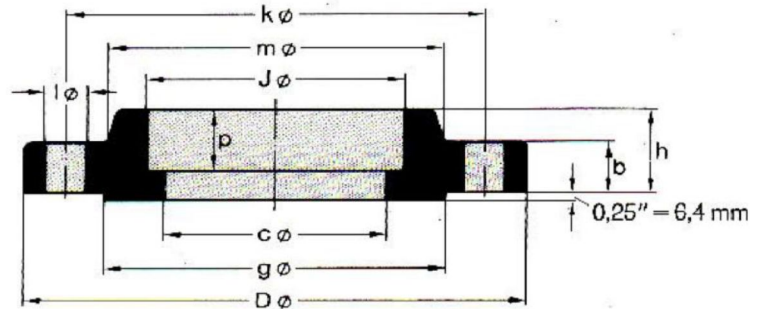
| Pipe | | Flange | | | | | | Hub | Raised Face | Drilling Template | | | Approx. Weight |
|-----------|---------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|-------------------|--------------|---------------|----------------|
| Nom. Size | OD in. mm | D in. mm | J in. mm | c in. mm | p in. mm | b in. mm | h in. mm | m in. mm | g in. mm | Number | l in. mm | k in. mm | ≈ Pounds Kilo |
| 1/2" | 0,84 21,3 | 3,50 88,9 | 0,88 22,4 | 0,62 15,7 | 0,38 9,7 | 0,44 11,2 | 0,62 15,7 | 1,19 30,2 | 1,38 35,1 | 4 | 0,62 15,7 | 2,38 60,5 | 0,9 0,42 |
| 3/4" | 1,06 26,7 | 3,88 98,6 | 1,09 27,7 | 0,82 20,8 | 0,44 11,2 | 0,50 12,7 | 0,62 15,7 | 1,50 38,1 | 1,69 42,9 | 4 | 0,62 15,7 | 2,75 69,9 | 1,3 0,59 |
| 1" | 1,315 33,4 | 4,25 108,0 | 1,36 34,5 | 1,05 26,7 | 0,50 12,7 | 0,56 14,2 | 0,69 17,5 | 1,94 49,3 | 2,00 50,8 | 4 | 0,62 15,7 | 3,12 79,2 | 1,8 0,81 |
| 1 1/4" | 1,66 42,2 | 4,62 117,3 | 1,70 43,2 | 1,38 35,1 | 0,56 14,2 | 0,62 15,7 | 0,81 20,6 | 2,31 58,7 | 2,50 63,5 | 4 | 0,62 15,7 | 3,50 88,9 | 2,4 1,07 |
| 1 1/2" | 1,90 48,3 | 5,00 127,0 | 1,95 49,5 | 1,61 40,9 | 0,62 15,7 | 0,69 17,5 | 0,88 22,4 | 2,56 65,0 | 2,88 73,2 | 4 | 0,62 15,7 | 3,88 98,6 | 3,0 1,36 |
| 2" | 2,375 60,3 | 6,00 152,4 | 2,44 62,0 | 2,07 52,6 | 0,69 17,5 | 0,75 19,1 | 1,00 25,4 | 3,06 77,7 | 3,62 91,9 | 4 | 0,75 19,1 | 4,75 120,7 | 4,6 2,10 |
| 2 1/2" | 2,875 73,0 | 7,00 177,8 | 2,94 74,7 | 2,47 62,7 | 0,75 19,1 | 0,88 22,4 | 1,12 28,4 | 3,56 90,4 | 4,12 104,6 | 4 | 0,75 19,1 | 5,50 139,7 | 7,3 3,33 |
| 3" | 3,50 88,9 | 7,50 190,5 | 3,57 90,7 | 3,07 78,0 | 0,81 20,6 | 0,94 23,9 | 1,19 30,2 | 4,25 108,0 | 5,00 127,0 | 4 | 0,75 19,1 | 6,00 152,4 | 8,6 3,90 |

300 lb/sq. in. Socket Welding Flanges ANSI B 16.5

| Pipe | | Flange | | | | | | Hub | Raised Face | Drilling Template | | | Approx. Weight |
|-----------|---------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|-------------------|--------------|---------------|----------------|
| Nom. Size | OD in. mm | D in. mm | J in. mm | c in. mm | p in. mm | b in. mm | h in. mm | m in. mm | g in. mm | Number | l in. mm | k in. mm | ≈ Pounds Kilo |
| 1/2" | 0,84 21,3 | 3,75 95,2 | 0,88 22,3 | 0,62 15,7 | 0,38 9,6 | 0,56 14,2 | 0,88 22,3 | 1,50 38,1 | 1,38 35,0 | 4 | 0,62 15,7 | 2,62 66,5 | 1,5 0,66 |
| 3/4" | 1,05 26,7 | 9,62 117,3 | 1,09 27,7 | 0,82 20,8 | 0,44 11,1 | 0,62 15,7 | 1,00 25,4 | 1,88 47,7 | 1,69 42,9 | 4 | 0,75 19,0 | 3,25 82,5 | 2,5 1,15 |
| 1" | 1,315 33,4 | 4,88 123,9 | 1,36 34,5 | 1,05 26,7 | 0,50 12,7 | 0,69 17,5 | 1,06 26,9 | 2,12 53,8 | 2,00 50,8 | 4 | 0,75 19,0 | 3,50 88,9 | 3,1 1,40 |
| 1 1/4" | 1,66 42,2 | 5,25 133,3 | 1,70 43,2 | 1,38 35,0 | 0,56 14,2 | 0,75 19,0 | 1,06 26,9 | 2,50 63,5 | 2,50 63,5 | 4 | 0,75 19,0 | 3,88 98,5 | 3,9 1,75 |
| 1 1/2" | 1,90 48,3 | 6,12 155,4 | 1,95 49,5 | 1,61 40,9 | 0,62 15,7 | 0,81 20,6 | 1,19 30,2 | 2,75 69,8 | 2,88 73,1 | 4 | 0,88 22,3 | 4,50 114,3 | 5,6 2,55 |
| 2" | 2,375 60,3 | 6,50 165,1 | 2,44 62,0 | 2,07 52,6 | 0,69 17,5 | 0,88 22,3 | 1,31 33,2 | 3,31 84,0 | 3,62 91,9 | 8 | 0,75 19,0 | 5,00 127,0 | 6,5 2,93 |
| 2 1/2" | 2,875 73,0 | 7,50 190,5 | 2,94 74,7 | 2,47 62,7 | 0,75 19,0 | 1,00 25,4 | 1,50 38,1 | 3,94 100,0 | 4,12 104,6 | 8 | 0,88 22,3 | 5,88 149,3 | 9,7 4,40 |
| 3" | 3,50 88,9 | 9,25 209,5 | 3,57 90,7 | 3,07 78,0 | 0,81 20,5 | 1,12 28,4 | 1,69 42,9 | 4,62 117,3 | 5,00 127,0 | 8 | 0,88 22,3 | 6,62 168,1 | 13,0 5,92 |

METALFAR

600 lb/sq. in. Socket Welding Flanges



ANSI B 16.5

| Pipe | | Flange | | | | | | Hub | Raised Face | Drilling Template | | | Approx. Weight |
|-----------|---------------|---------------|--------------|------------------------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|-------------------|--------------|---------------|----------------|
| Nom. Size | O D in. mm | D in. mm | J in. mm | c in. mm | p in. mm | b in. mm | h in. mm | m in. mm | g in. mm | Number | l in. mm | k in. mm | ≈ Pounds Kilo |
| 1/2" | 0,84 21,3 | 3,75 95,3 | 0,88 22,4 | To be specified by purchaser | 0,38 9,6 | 0,56 14,2 | 0,88 22,4 | 1,50 38,1 | 1,38 35,1 | 4 | 0,62 15,7 | 2,62 66,5 | 1,7 0,76 |
| 3/4" | 1,05 26,7 | 4,62 117,3 | 1,09 27,7 | | 0,44 11,1 | 0,62 15,7 | 1,00 25,4 | 1,88 47,8 | 1,69 42,9 | 4 | 0,75 19,1 | 3,25 82,6 | 2,8 1,29 |
| 1" | 1,315 33,4 | 4,88 124,0 | 1,36 34,5 | | 0,50 12,7 | 0,69 17,5 | 1,06 26,9 | 2,12 53,8 | 2,00 50,8 | 4 | 0,75 19,1 | 3,50 88,9 | 3,4 1,55 |
| 1 1/4" | 1,66 42,2 | 5,25 133,4 | 1,70 43,2 | | 0,56 14,2 | 0,81 20,6 | 1,12 28,4 | 2,50 63,5 | 2,50 63,5 | 4 | 0,75 19,1 | 3,68 96,6 | 4,5 2,06 |
| 1 1/2" | 1,90 48,3 | 6,12 155,4 | 1,95 49,5 | | 0,62 15,7 | 0,88 22,4 | 1,25 31,8 | 2,75 69,9 | 2,88 73,2 | 4 | 0,88 22,4 | 4,50 114,3 | 6,6 3,00 |
| 2" | 2,375 60,3 | 6,50 165,1 | 2,44 62,0 | | 0,69 17,5 | 1,00 25,4 | 1,44 36,6 | 3,31 84,1 | 3,62 91,9 | 8 | 0,75 19,1 | 5,00 127,0 | 8,1 3,67 |
| 2 1/2" | 2,875 73,0 | 7,50 190,5 | 2,94 74,7 | | 0,75 19,0 | 1,12 28,4 | 1,62 41,1 | 3,94 100,1 | 4,12 104,6 | 8 | 0,88 22,4 | 5,88 149,4 | 11,8 5,35 |
| 3" | 3,50 88,9 | 8,25 209,6 | 3,57 90,7 | | 0,81 20,6 | 1,25 31,8 | 1,81 46,0 | 4,62 117,3 | 5,00 127,0 | 8 | 0,88 22,4 | 6,62 168,1 | 15,6 7,06 |

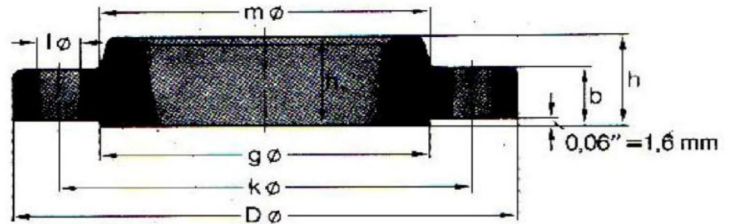
1500 lb/sq. in. Socket Welding Flanges

ANSI B 16.5

| Pipe | | Flange | | | | | | Hub | Raised Face | Drilling Template | | | Approx. Weight |
|-----------|---------------|---------------|--------------|------------------------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|-------------------|--------------|---------------|----------------|
| Nom. Size | O D in. mm | D in. mm | J in. mm | c in. mm | p in. mm | b in. mm | h in. mm | m in. mm | g in. mm | Number | l in. mm | k in. mm | ≈ Pounds Kilo |
| 1/2" | 0,84 21,3 | 4,75 120,6 | 0,88 22,3 | To be specified by purchaser | 0,38 9,6 | 0,88 22,3 | 1,25 31,7 | 1,50 38,1 | 1,38 35,0 | 4 | 0,88 22,3 | 3,25 82,5 | 4,0 1,80 |
| 3/4" | 1,05 26,7 | 5,12 130,0 | 1,09 27,7 | | 0,44 11,1 | 1,00 25,4 | 1,38 35,0 | 1,75 44,4 | 1,69 42,9 | 4 | 0,88 22,3 | 3,50 88,9 | 5,3 2,41 |
| 1" | 1,315 33,4 | 5,88 149,3 | 1,36 34,5 | | 0,50 12,7 | 1,12 28,4 | 1,62 41,1 | 2,06 52,3 | 2,00 50,8 | 4 | 1,00 25,4 | 4,00 101,6 | 7,8 3,55 |
| 1 1/4" | 1,66 42,2 | 6,25 158,7 | 1,70 43,2 | | 0,56 14,2 | 1,12 28,4 | 1,62 41,1 | 2,50 63,5 | 2,50 63,5 | 4 | 1,00 25,4 | 4,38 111,2 | 8,9 4,02 |
| 1 1/2" | 1,90 48,3 | 7,00 177,8 | 1,95 49,5 | | 0,62 15,7 | 1,25 31,7 | 1,75 44,5 | 2,75 69,8 | 2,88 73,1 | 4 | 1,12 28,4 | 4,88 123,9 | 12,0 5,45 |
| 2" | 2,375 60,3 | 8,50 215,9 | 2,44 62,0 | | 0,69 17,5 | 1,50 38,1 | 2,25 57,1 | 4,12 104,6 | 3,62 91,9 | 8 | 1,00 25,4 | 6,50 165,1 | 22,5 10,2 |
| 2 1/2" | 2,875 73,0 | 9,62 244,3 | 2,94 74,7 | | 0,75 19,0 | 1,62 41,1 | 2,50 63,5 | 4,88 123,9 | 4,12 104,6 | 8 | 1,12 28,4 | 7,50 190,5 | 30,6 13,9 |

METALFAR

150 lb/sq. in. Threaded Flanges



Thread type: Standard taper pipe thread to ANSI B 2.1

ANSI B 16.5

| Pipe | | Flange | | | Hub | Raised Face | Drilling Template | | | Approx. Weight | |
|-----------|----------------|-------------|---|-------------|---------------|-------------|-------------------|--------|-------------|----------------|------------------|
| Nom. Size | O.D. in. mm | D in. mm | J in. mm | b in. mm | h/h in. mm | m in. mm | g in. mm | Number | l in. mm | k in. mm | ≈ Pounds Kilo |
| 1/2" | 0.84 | 3.50 | No Counter Bore Required on 150 lb Threaded Flanges | 0.44 | 0.62 | 1.19 | 1.38 | 4 | 0.62 | 2.38 | 0.9 |
| | 21.3 | 88.9 | | 11.2 | 15.7 | 30.2 | 35.1 | | 15.7 | 60.5 | 0.39 |
| 3/4" | 1.05 | 3.88 | | 0.50 | 0.62 | 1.50 | 1.69 | 4 | 0.62 | 2.75 | 1.2 |
| | 26.7 | 98.6 | | 12.7 | 15.7 | 38.1 | 42.9 | | 15.7 | 69.9 | 0.56 |
| 1" | 1.315 | 4.25 | | 0.56 | 0.69 | 1.94 | 2.00 | 4 | 0.62 | 3.12 | 1.7 |
| | 33.4 | 108.0 | | 14.2 | 17.5 | 49.3 | 50.8 | | 15.7 | 79.2 | 0.78 |
| 1 1/4" | 1.66 | 4.62 | | 0.62 | 0.81 | 2.31 | 2.50 | 4 | 0.62 | 3.50 | 2.3 |
| | 42.2 | 117.3 | | 15.7 | 20.6 | 58.7 | 63.5 | | 15.7 | 88.9 | 1.03 |
| 1 1/2" | 1.90 | 5.00 | | 0.69 | 0.88 | 2.56 | 2.88 | 4 | 0.62 | 3.88 | 2.9 |
| | 48.3 | 127.0 | | 17.5 | 22.4 | 65.0 | 73.2 | | 15.7 | 98.6 | 1.32 |
| 2" | 2.375 | 6.00 | | 0.75 | 1.00 | 3.06 | 3.62 | 4 | 0.75 | 4.75 | 4.5 |
| | 60.3 | 152.4 | | 19.1 | 25.4 | 77.7 | 91.9 | | 19.1 | 120.7 | 2.06 |
| 2 1/2" | 2.875 | 7.00 | | 0.88 | 1.12 | 3.56 | 4.12 | 4 | 0.75 | 5.50 | 7.2 |
| | 73.0 | 177.8 | | 22.4 | 28.4 | 90.4 | 104.6 | | 19.1 | 139.7 | 3.28 |
| 3" | 3.50 | 7.50 | | 0.94 | 1.19 | 4.25 | 5.00 | 4 | 0.75 | 6.00 | 8.5 |
| | 88.9 | 190.5 | | 23.9 | 30.2 | 108.0 | 127.0 | | 19.1 | 152.4 | 3.85 |
| 3 1/2" | 4.00 | 8.50 | | 0.94 | 1.25 | 4.81 | 5.50 | 8 | 0.75 | 7.00 | 10.6 |
| | 101.6 | 215.9 | | 23.9 | 31.8 | 122.2 | 139.7 | | 19.1 | 177.8 | 4.81 |
| 4" | 4.50 | 9.00 | | 0.94 | 1.31 | 5.31 | 6.19 | 8 | 0.75 | 7.50 | 11.7 |
| | 114.3 | 228.6 | | 23.9 | 33.3 | 134.9 | 157.2 | | 19.1 | 190.5 | 5.30 |
| 5" | 5.563 | 10.00 | 0.94 | 1.44 | 6.44 | 7.31 | 8 | 0.88 | 8.50 | 13.4 | |
| | 141.3 | 254.0 | 23.9 | 36.6 | 163.6 | 185.7 | | 22.4 | 215.9 | 6.07 | |
| 6" | 6.625 | 11.00 | 1.00 | 1.56 | 7.56 | 8.50 | 8 | 0.88 | 9.50 | 16.4 | |
| | 168.3 | 279.4 | 25.4 | 39.6 | 192.0 | 215.9 | | 22.4 | 241.3 | 7.45 | |
| 8" | 8.625 | 13.50 | 1.12 | 1.75 | 9.69 | 10.62 | 8 | 0.88 | 11.75 | 26.7 | |
| | 219.1 | 342.9 | 28.4 | 44.5 | 246.1 | 269.7 | | 22.4 | 298.5 | 12.1 | |
| 10" | 10.75 | 16.00 | 1.19 | 1.94 | 12.00 | 12.75 | 12 | 1.00 | 14.25 | 36.3 | |
| | 273 | 406.4 | 30.2 | 49.3 | 304.8 | 323.9 | | 25.4 | 362.0 | 16.5 | |
| 12" | 12.75 | 19.00 | 1.25 | 2.19 | 14.38 | 15.00 | 12 | 1.00 | 17.00 | 57.7 | |
| | 323.8 | 482.6 | 31.8 | 55.6 | 365.3 | 381.0 | | 25.4 | 431.8 | 26.2 | |
| 14" | 14.0 | 21.00 | 1.38 | 2.25 | 15.75 | 16.25 | 12 | 1.12 | 18.75 | 76.2 | |
| | 355.6 | 533.4 | 35.1 | 57.2 | 400.1 | 412.8 | | 28.4 | 476.3 | 34.6 | |
| 16" | 16.0 | 23.50 | 1.44 | 2.50 | 18.00 | 18.50 | 16 | 1.12 | 21.25 | 98.7 | |
| | 406.4 | 596.9 | 36.6 | 63.5 | 457.2 | 469.9 | | 28.4 | 539.8 | 44.8 | |
| 18" | 18.0 | 25.00 | 1.56 | 2.69 | 19.88 | 21.00 | 16 | 1.25 | 22.75 | 108 | |
| | 457.2 | 635.0 | 39.6 | 68.3 | 505.0 | 533.4 | | 31.8 | 577.9 | 48.9 | |
| 20" | 20.0 | 27.50 | 1.69 | 2.88 | 22.00 | 23.00 | 20 | 1.25 | 25.00 | 136 | |
| | 508 | 698.5 | 42.9 | 73.2 | 558.8 | 584.2 | | 31.8 | 635.0 | 61.9 | |
| 24" | 24.0 | 32.00 | 1.88 | 3.25 | 26.12 | 27.25 | 20 | 1.38 | 29.50 | 191 | |
| | 609.6 | 812.8 | 47.8 | 82.6 | 663.4 | 692.2 | | 35.1 | 749.3 | 86.9 | |